



Impfbus

**in Dudenhofen
am Freitag, 22.04.2022**

Für alle ohne vorherige Anmeldung.

Erst- und Zweitimpfung sowie Booster-Impfung für Personen ab dem 12. Lebensjahr.

Bitte bringen Sie unbedingt Ihren Personalausweis, die bisherigen Impfnachweise und gegebenenfalls vorhandene Genesenenbescheide mit!

Wann? Freitag, 22.04.2022, von 10.00 bis 17.00 Uhr

Wo? Festhalle, Albrecht-Dürer-Straße 5, 67373 Dudenhofen

Es stehen die Impfstoffe Moderna, Biontech und Novavax zur Verfügung.

Einige Fragen werden auf der Internetseite corona.rlp.de unter „Informationen zur Corona-Impfung in Rheinland-Pfalz“ beantwortet.

Ein Leben ohne Fahrrad ist möglich - aber sinnlos!



Tennisclub Dudenhofen e.V.



13. Skatturnier
im Tennisclub Dudenhofen
am 30.04.2022, 13.00 Uhr, im Clubheim,
Schillerstraße 70

Wir laden alle Bürgerinnen und Bürger
der Verbandsgemeinde Römerberg/Dudenhofen
nun im 3. Anlauf zu unserem 13. Skatturnier ein.

Startgeld: 6,- €
Spielmodus: es werden 2 Durchgänge à 27/36 Spiele
nach den Regeln des DSKV gespielt;
verlorene und eingepasste Spiele werden
mit 0,50 € für die Turnierkasse berechnet.

In der Pause: Kaffee und Kuchen.
Danach: gemütliches Beisammensein evtl. mit
Abendessen (nur nach Voranmeldung)

Wir bitten alle Mitspieler, sich um 12.45 Uhr einzufinden,
damit wir pünktlich loslegen können.
Alle Spieler gewinnen einen Preis!

Es wird ein Preistisch mit wertvollen Preisen aufgebaut, von
dem sich jeder Spieler in der Reihenfolge seiner Platzierung
einen Preis nehmen darf.

Anmeldungen bitte bis zum 27.04.2022
Turnierleitung: Rolf Hegmann, Tel. 06232/92959
oder per E-Mail: hegra.natursteinhandel@t-online.de

Kiebitze sind wie immer recht herzlich willkommen!
Wer vorher üben oder sonst gerne Skat spielen möchte, ist
im Winterhalbjahr immer mittwochs und ab dem 1. Mai bis
Ende September dienstags alle 14 Tage ab 19.00 Uhr in den
ungeraden Wochen im Clubheim willkommen.

Nächster Termin im Clubheim ist der 27. April 2022.

Wir freuen uns auf eine rege Teilnahme und wünschen allen
Teilnehmern: Gut Blatt!

**Achtung wegen Covid 19: Es können nur vollständig
geimpfte oder getestete teilnehmen!**



Der Seniorenbeirat
Römerberg lädt ein
zu einem Vortrag



Informationen
rund um **Vorsorge- und**
Unterstützungsmöglichkeiten
im **Alter**

Hilfebedürftig – was tun?

Vortrag am Donnerstagmittag
28.04.2022,
um 14.30 Uhr, im Zehnthaus

Berghäuser Str. 48, Römerberg-Berghausen

Referendarin: Claudia Schoeneberger,
Pflegerstützpunkt Schifferstadt

Es gelten die aktuellen Corona-Regeln.

Bei dir trackt's wohl?!



Jetzt anmelden & mitradeln!
22.05. bis 11.06.2022



STADTRADELN

Impressum:

Herausgeber: Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.
Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeister Manfred Scharfenberger.

Verantwortlich für den nichtamtlichen Teil: FB 1, Sabine Westphal/Monika Larscheid.

Verlag und Vertrieb: Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85,
Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: vgdr@printart.de.

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Hans Bischof, geschäftsführende Gesellschafter.
Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.



vgdr.de

Stellenausschreibungen

STELLENAUSSCHREIBUNG



Die Ortsgemeinde Dudenhofen als Träger der **Kindertagesstätte „Naseweis“ Dudenhofen** sucht **ab sofort** zur Mitarbeit in der Gruppe

1 staatlich anerkannte*n Erzieher*in (m/w/d) befristet in Teilzeit 0,5 Stellenanteil

im Rahmen einer Schwangerschaftsvertretung,
zunächst bis 12/2022 mit der Option der Verlängerung
(Betreuung der Altersgruppe 2 bis 4,5 Jahre)

1 staatlich anerkannte*n Erzieher*in (m/w/d) oder staatlich geprüfte*r Sozialassistent*in (m/w/d) befristet in Vollzeit

bis 30.06.2024 zur Vertretung in Ausfallzeiten von Kolleginnen und Kollegen
sowohl in der Kita als auch in den Hortgruppen

Die Einstellung erfolgt als Tariflich Beschäftigte*r im Sinne des Tarifvertrages Öffentlicher Dienst (TVöD-VKA). Die regelmäßige wöchentliche Arbeitszeit in der Vollbeschäftigung beträgt z.Zt. 39 Stunden.

Wir wünschen uns von Ihnen:

- eine abgeschlossene Ausbildung als staatlich anerkannte*r Erzieher*in oder staatlich geprüfte*r Sozialassistent*in
- eine*n teamfähige*n, aufgeschlossene*n und engagierte*n Mitarbeiter*in
- fachliche Kompetenz und Interesse, auch mit Kindern unter drei Jahren zu arbeiten
- Bereitschaft zur Zusammenarbeit mit Eltern, Team und Trägervertretern

Was Sie von uns erwarten können:

- Bezahlung nach TVöD
- Zusatzversorgung im öffentlichen Dienst
- Möglichkeit zur Teilnahme an Fortbildungen
- ein qualifiziertes und engagiertes Team
- eine interessante und verantwortungsvolle Tätigkeit

Wir freuen uns auf Ihre **schriftliche Bewerbung bis 25.04.2022** mit Lebenslauf, Zeugnisabschriften und Beurteilungen an die Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen, Fachbereich 1 – Personal-, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen, oder in elektronischer Form an bewerbungen@vgrd.de

Rückfragen zum Stelleninhalt und pädagogischen Konzept beantwortet Ihnen gerne die Leiterin der Kita „Naseweis“, Frau Barbara Stein, Iggelheimer Str. 33a, 67373 Dudenhofen, Tel.: 06232/93808.



Stellenausschreibung

Die Ortsgemeinde Hanhofen hat zum 01. Juni 2022, im kommunalen Bauhof eine Stelle als

Bauhofmitarbeiter*in (m/w/d)

unbefristet zu besetzen.

Das Aufgabengebiet umfasst insbesondere

- Pflege der öffentlichen Grünanlagen, sowohl von Hand als auch mit technischen Arbeitsgeräten wie Großflächenmäher, Hubarbeitsbühnen, handgeführten Mähgeräten, Freischneider, Motorkettensäge etc.
- handwerkliche Tätigkeiten zur Unterhaltung der Straßen, Wege und Plätze sowie bei gemeindlichen Veranstaltungen einschließlich Straßenreinigung und Müllentsorgung
- Pflege- und Unterhaltungsarbeiten der kommunalen Einrichtungen

Allgemeine Anforderungen

- abgeschlossener Berufsausbildung im Handwerksbereich, bevorzugt im Landschafts- und Gartenbau
- gute handwerkliche Kenntnisse, möglichst Fachkenntnisse und Erfahrungen im Landschafts- und Gartenbau sowie Erfahrung im Umgang mit technischen Arbeitsgeräten
- eigenständiges und eigenverantwortliches Arbeiten
- in Ausnahmefällen Bereitschaft zur Arbeit außerhalb der Regelarbeitszeit an Sonn- und Feiertagen sowie zur Rufbereitschaft im Winterdienst
- PC-Kenntnisse
- förderlich Besitz des Führerscheins Klasse C

Wir bieten

- eine unbefristete Stelle in Vollzeit im öffentlichen Dienst als tariflich Beschäftigte*r (TVöD-VKA) mit vielfältigen Arbeitsbereichen
- eine attraktive Vergütung nach dem TVöD-VKA (bis Entgeltgruppe 5 TVöD) mit den üblichen Sozialleistungen
- eine verantwortungsvolle, interessante und abwechslungsreiche Tätigkeit
- Eigenverantwortlichkeit und moderne Arbeitsmittel
- regelmäßige Fortbildungsmöglichkeiten
- betriebliches Gesundheitsmanagement

Bewerbungen mit den üblichen Bewerbungsunterlagen (Lichtbild, Lebenslauf, Schul- und Berufsausbildungsnachweise, bisherige berufliche Tätigkeiten) richten Sie bitte bis **spätestens 27.04.2022** mit dem Betreff „Stellenausschreibung Bauhof Hanhofen“ an:

Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen
FB 1 - Zentrale Dienste
Konrad-Adenauer-Platz 6
67373 Dudenhofen

oder in elektronischer Form an bewerbungen@vgrd.de. Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftigen Unterlagen.



Wichtiges auf einen Blick



Aufgrund der wegfallenden 32. Corona Bekämpfungsverordnung des Landes Rheinland-Pfalz und den neuen Pandemieregeln gilt ab dem 03.04.2022 - im Rahmen der Ausübung unseres Hausrechts - für alle Besucherinnen und Besucher unserer Verwaltung weiterhin die Maskenpflicht. Minderjährige Kinder bis 6 Jahre sind von dieser Regelung ausgeschlossen!

Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6 · 67373 Dudenhofen

Internet: www.vgrd.de · E-Mail: info@vgrd.de · Rechnungen an: rechnungen@vgrd.de

Termine Bürgerbüro: buergerbuero@vgrd.de · Tel.: **06232/656-0** · Zentralfax: **06232/656-204**

Telefonische Erreichbarkeit:

Montag – Freitag 08.30 – 12.00 Uhr
Donnerstag 08.30 – 12.00 Uhr und 13.00 – 18.00 Uhr

Allgemeine Öffnungszeiten der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen:

Montag – Freitag 08.30 – 12.00 Uhr
Donnerstagnachmittag 14.00 – 18.00 Uhr

Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen und Römerberg:

Montag – Freitag 07.30 – 12.00 Uhr

Zusätzlich sind die Bürgerbüros an den folgenden Nachmittagen mit Terminvergabe geöffnet:

Dudenhofen – Montagnachmittag: 13.00 – 16.00 Uhr

Römerberg – Dienstagnachmittag: 13.00 – 16.00 Uhr

Beide Bürgerbüros – Donnerstagnachmittag: 13.00 – 18.00 Uhr (nur mit Terminvergabe)

Ihren Nachmittagstermin können Sie gerne online buchen unter: www.vgrd.de

Öffnungszeiten der Kfz-Zulassungsstelle Dudenhofen (nur mit Terminvereinbarung):

Montag, Dienstag, Mittwoch 07.30 – 12.00 Uhr
Montagnachmittag 13.00 – 16.00 Uhr
Donnerstag 07.30 – 12.00 Uhr und 13.00 – 18.00 Uhr
Freitag 07.30 – 12.00 Uhr

Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

Römerberg:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG
Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606 853

Dudenhofen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer

Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,
Stadtwerke Speyer
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst

Tel. 06232 625-4380

Stromversorgung:

Herr Kötter, VG Verwaltung
nach Dienstschluss

Tel. 06232 625-4400

Tel. 06232 656-134

Abwasserbeseitigung:

Firma Elektro-Schmidt

Tel. 06232 92639

Herr Möhler,

VG Verwaltung
nach Dienstschluss

Tel. 06232 656-132

Tel. 06344 3332

Harthausen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer

Tel. 06232 656-232

Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,
Stadtwerke Speyer
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst

Tel. 06232 625-4380

Stadtwerke Speyer
Stromversorgung:
 Pfalzwerke Netz AG
 Entstörungsstelle
Abwasserbeseitigung:
 Herr Möhler, VG Verwaltung
 nach Dienstschluss

Tel. 06232 625-4400
 Tel. 0800 7977777
 Tel. 06232 656-132
 Tel. 06344 3332

Di. 19.00 Uhr – Mi. 07.00 Uhr
 Mi. 14.00 Uhr – Do. 07.00 Uhr
 Do. 19.00 Uhr – Fr. 07.00 Uhr
 Fr. 16.00 Uhr – Mo. 07.00 Uhr
 feiertags vom Vorabend des Feiertags 18.00 Uhr
 bis zum Folgetag 07.00 Uhr

Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

Hanhofen:

Wasserversorgung:
 Herr Stürzebecher, VG Verwaltung
 oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
 Stadtwerke Speyer
Gasversorgung:
 Pfalzgas GmbH, Frankenthal
Stromversorgung:
 Pfalzwerke Netz AG, Entstörungsstelle
Abwasserbeseitigung:
 Herr Möhler, VG Verwaltung
 nach Dienstschluss

Tel. 06232 656-232
 Tel. 06232 625-4440
 Tel. 0800 1003448
 Tel. 0800 7977777
 Tel. 06232 656-132
 Tel. 06344 3332

Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112 072
 Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.
 Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

DIENSTBEREITSCHAFT ZAHNÄRZTE

Samstag, 23.04.2022, von 09.00 - 12.00 Uhr
Sonntag, 24.04.2022, von 11.00 - 12.00 Uhr
Frau Dr. Smiljka Martinovic
 Windthorststr. 11, 67346 Speyer, Tel. 06232-61100

NOTRUF

Polizei Tel. 110
Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370
Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112
Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)
Giftinformationszentrum Notruf Tel. 06131 19240
Giftinformationszentrum Infoline Tel. 06131 232 466

Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöller E-Mail: stefan.zoeller@vgrd.de

Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen Tel. 06232 990734
 (erreichbar im Alarmfall oder zu Übungsstunden)
 Wehrführer Christian Schneider
 E-Mail: christian.schneider@vgrd.de

Feuerwehr Harthausen Tel. 06344 9260821
 (erreichbar zu Übungsstunden)

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: frank.sammet@vgrd.de

Feuerwehr Römerberg Tel. 06232 82800
 (erreichbar im Alarmfall oder zu Übungsstunden)

Wehrführer Werner Huber E-Mail: werner.huber@vgrd.de

Tierrettung TERRA MATER Tel. 06347 608672

Tierauffangstation E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de
 Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

Ärztlicher Bereitschaftsdienst: Tel. 116 117
 (gebührenfrei; ohne Vorwahl)

Bei Lebensgefahr: Tel. 112

(Wenn ohne unmittelbare Behandlung Lebensgefahr besteht oder bleibende gesundheitliche Schäden zu befürchten sind, ist der Rettungsdienst unter 112 zu alarmieren)

Ärztliche Bereitschaftsdienstzentralen:

Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Paul-Egell-Str. 33, Speyer Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mi. 14.00 – 24.00 Uhr
 Fr. 16.00 – 24.00 Uhr
 Sa., So., Feiertag 08.00 – 24.00 Uhr

Asklepios Südpfalzlinik

An Fronte Karl 2 Tel. 116 117
76726 Gernersheim

Öffnungszeiten:

Mo. 19.00 Uhr – Di. 07.00 Uhr

DIENSTBEREITSCHAFT APOTHEKEN

Die Notdienste beginnen jeweils um 08.30 Uhr und enden am darauf folgenden Tag ebenfalls um 8.30 Uhr:

Donnerstag, 21.04.2022

Apotheke-Nord, 67346 Speyer, Falkenweg 1,
 Tel. 06232-4653

Freitag, 22.04.2022

Römer-Apotheke, 67354 Römerberg 2, Holzgasse 21,
 Tel. 06232-84848

Samstag, 23.04.2022

Erlich-Apotheke, 67346 Speyer, Berliner Platz,
 Tel. 06232-36633

Sonntag, 24.04.2022

Bären-Apotheke, 67346 Speyer, Ernst-Reuter-Str. 14,
 Tel. 06232-32160

Montag, 25.04.2022

West-Apotheke, 67346 Speyer, Lessingstr. 2,
 Tel. 06232-94530

Dienstag, 26.04.2022

Schiller-Apotheke, 67373 Dudenhofen, Holzstr. 3,
 Tel. 06232-92980

Mittwoch, 27.04.2022

Einhorn-Apotheke, 67346 Speyer, Maximilianstr. 23,
 Tel. 06232-75287

Donnerstag, 28.04.2022

Asparagus-Apotheke, 67373 Dudenhofen, Speyerer Str. 13-15,
 Tel. 06232-6222262

Freitag, 29.04.2022

Paracelsus-Apotheke, 67346 Speyer, Landauer Str. 40,
 Tel. 06232-75345

TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST:

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

**Immer aktuelle Informationen
 rund um Ihre
 Verbandsgemeinde
 Römerberg-Dudenhofen!**

Mitteilungen der Verbandsgemeinde

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
Sprechstunden:

Bürgermeister Manfred Scharfenberger
während der Dienststunden und nach Vereinbarung
im Rathaus Dudenhofen,
Zimmer 62, III. OG,

Tel. 06232 656-162

1. Beigeordneter Reinhard Burck
nach tel. oder schriftl. Vereinbarung,
E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de

Tel. 06232 98566

Beigeordnete Silke Schmitt-Makdice
nach tel. oder schriftl. Vereinbarung,
E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

Tel. 06344 9262153

Beigeordneter Justus Rabe
nach tel. oder schriftl. Vereinbarung,
E-Mail: justus.rabe@vgrd.de

Tel. 0151 53574589

**Behindertenbeauftragter der VGRD
Siegfried Pusch**
nach tel. Vereinbarung,

Tel. 0152 28666966



Info zum Programmheft:

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus.

Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS: www.vhs-rpk.de

Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:

bevorzugte Anmeldung Online unter: www.vhs-rpk.de

oder:

Sachbearbeiterin der Außenstelle Römerberg-Dudenhofen:
Lisa Bißwanger | Tel. 06232 656-171 | E-Mail: VHS@vgrd.de

Örtliche*r Leiter*in:

Römerberg: Herr Michael Siegel:

E-Mail: Michael.Siegel@vgrd.de

Dudenhofen: Frau Marita Detzner:

Tel.: 06232 621802,

E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

Gartenwasserzähler

Grundsätzlich werden zur Berücksichtigung nicht in die Kanalisation eingeleiteter Wassermengen für jeden Gebührensschuldner ohne besonderen Nachweis und Antrag 10 % der bezogenen Frischwassermenge, u.a. für die Gartenbewässerung abgesetzt. Hieraus ermittelt sich dann die zu zahlende Abwassergebühr.

Sie haben jedoch auch die Möglichkeit durch Installation eines Gartenwasserzählers die tatsächlich zur Gartenbewässerung dienende Wassermenge zu ermitteln, die dann zur Berechnung der Abwassermenge vom Frischwasserbezug in Abzug gebracht wird. Der pauschale 10%-ige Abzug kommt dann nicht zur Anwendung.

Tipp: Bevor Sie sich einen Gartenwasserzähler anschaffen, vergleichen Sie einmal den Wasserverbrauch im Sommer und im Winter, indem Sie die Verbräuche monatlich aufschreiben. Häufig verbrauchen Sie im Garten weniger Wasser als Sie denken. Berücksichtigen Sie bitte auch die jeweiligen Anschaffungs- und Montagekosten.

Möchten Sie dennoch einen Gartenwasserzähler installieren, so müssen Sie dies bei den Gemeinde-bzw. Verbandsgemeindewerken beantragen. Ein Mitarbeiter der Werke wird den von Ihnen eingebauten Zähler begutachten und über die Abnahme ein



Singen mit der Liedertafel Dudenhofen

Die VHS und der Gesangverein „Liedertafel“

laden zum Singen

von **bekannten alten Schlagern und Volksliedern**
mit **Musikbegleitung** ein.

Alle, die gerne singen, sind herzlich eingeladen.

Termin:

**Freitag, 22. April 2022, 17.00 Uhr, im Sängenheim,
Dudenhofen**

Es gelten die 3-G-Regeln.



1. Hl. Kommunion

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen sowie die zugehörigen Ortsgemeinden wünschen allen

**Kommunionkindern
der Pfarrei Hl. Hildegard von Bingen**

einen schönen Tag zum Fest Ihrer 1. Hl. Kommunion an den kommenden Wochenenden.

Möge Gottes Segen sie begleiten und ihnen auf ihrem weiteren Lebensweg Gesundheit, Freude und Erfolg beschieden sein.

Protokoll erstellen. Dieser Wasserzähler hat den eichrechtlichen Bestimmungen zu entsprechen (Nachweis erforderlich).

Bei der Installation eines sog. Gartenwasserzählers ist folgendes zu beachten:

Wasserzähler unterliegen dem Eichgesetz und nach 6 Jahren verlieren die Eichmarken ihre Gültigkeit. Die Wasserzähler müssen dann neu geeicht oder ausgetauscht werden. Hierfür entstehen weitere Kosten. Der neue Gartenzähler wird wiederum von den Gemeinde- bzw. den Verbandsgemeindewerken begutachtet und abgelesen.

Es dürfen hinter dem Gartenwasserzähler keine Geräte (z.B. Waschmaschinen) installiert werden, von denen Abwasser in die öffentliche Kanalisation gelangen kann.

Bei Gartenwasserzählern die an Außenzapfstellen montiert werden, ist darauf zu achten, dass diese im Winter gegen Frost geschützt sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter.

Die Jugendsammelwoche des Landesjugendringes Rheinland-Pfalz vom 25. April bis 04. Mai 2022

Jedes Jahr werden junge Menschen aktiv, um Geld für Jugendarbeit zu sammeln. In diesem Jahr ist es aufgrund der Pandemie besonders schwierig für die eigenen Aktivitäten und für Projekte anderer Kinder und Jugendlicher sammeln zu gehen. Aber auch während Corona wird Jugendarbeit überall in Rheinland-Pfalz durch ehrenamtliche Tätigkeit getragen und organisiert. Dieses große Engagement braucht Unterstützung, auch finanziell. „Die Jugendarbeit in Rheinland-Pfalz zeigt, gerade auch in diesen Zeiten vielfältiges und unablässiges Engagement, das finanziell unterstützt werden muss. Der Ideenreichtum und die Flexibilität der ehrenamtlich Tätigen trägt dazu bei, dass junge Menschen eigene Projekte entwickeln und vorantreiben können“, betont Volker Steinberg, Vorsitzender des Landesjugendringes Rheinland-Pfalz. „Ich rufe alle Kinder und Jugendliche dazu auf, an der Jugendsammelwoche teilzunehmen und von deren großem Einsatz zu erzählen, aber bitte unbedingt unter Beachtung aller geltenden Corona-Regeln.“ Ebenso appelliert Steinberg an alle Spender*innen: „Bitte unterstützen Sie die Jugendsammelwoche mit Ihrer Spende und helfen Sie dabei, das Ehrenamt junger Menschen in unserem Land weiterhin sichtbar zu machen.“

Die eine Hälfte des gesammelten Geldes behält die sammelnde Jugendgruppe. Damit können beispielsweise Gruppenräume renoviert oder neu ausgestattet werden müssen, Materialien und Spiele angeschafft oder auch der nächste Ausflug bezahlt werden. Die andere Hälfte unterstützt u.a. Projekte der Mitgliedsverbände und des Landesjugendringes (z.B. im Rahmen der Inklusion oder der Entwicklungszusammenarbeit).

Alle Informationen zu Ablauf, Sammlung und Anmeldung sind auf der Jugendsammelwochen-Homepage abrufbar. Unter www.jugendsammelwoche.de können sich Interessierte anmelden und erhalten zwei Wochen vor Sammlungsbeginn die Sammelunterlagen. An der Sammlung dürfen sich alle Jugendgruppen in Rheinland-Pfalz beteiligen, unabhängig von einer Mitgliedschaft im Landesjugendring. Die Schirmherrin der Sammlung ist Ministerpräsidentin Malu Dreyer.

Die Jugendsammelwoche ist durch den Erlaubnisbescheid der Aufsichts- und Dienstleistungsdirektion Trier vom 13.07.2021, Aktenzeichen 15 750-2/23 genehmigt und wird in ihrer Durchführung behördlich überwacht.

Der Landesjugendring Rheinland-Pfalz (LJR-RLP) ist der Zusammenschluss von mehr als 20 Jugendverbänden in Rheinland-Pfalz. Gemeinsam erreichen wir ca. 200.000 Kinder und Jugendliche. Der Landesjugendring vertritt die Interessen von Kindern und Jugendlichen gegenüber Politik und Gesellschaft. Weitere Informationen und Aktuelles unter www.ljr-rlp.de oder bei Facebook, Instagram und Twitter.

Petra Becker

Finanzen/Buchhaltung/Jugendsammelwoche

Telefon: 0 61 31 / 96 02 05, E-Mail: becker@ljr-rlp.de

Mitteilungen der Kreisverwaltung

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis

Tel. 0621 5909-0

Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen

www.rhein-pfalz-kreis.de

Für Termine im Kreishaus wird aufgrund des Coronavirus ein Online- oder Telefontermin benötigt.

Frauenbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises

Frau Wittmann (Tel. 0621 5909-3450)

im Kreishaus Ludwigshafen, Europaplatz 5

Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege

Zi. 134, Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis, Südlicher Landkreis

Sabine Asal-Frey, Tel. 0621 5909-1340

sabine.asal-frey@kv-rpk.de

Vhs-Kurs: Leichter Lernen mit Hirn, Humor und Herz

Wir alle lernen täglich... in den unterschiedlichsten Bereichen. Nur wissen Sie auch, wie Lernen funktioniert?

Wie gelingt Lernen leichter?

Am 26. April 2022 können Interessierte von 18.30 bis 20.30 Uhr bei der Volkshochschule des Rhein-Pfalz-Kreises im Bildungszentrum in Schifferstadt, Neustückweg 2 eine "Gebrauchsanleitung" für das Gehirn bekommen.

Der Vortrag ist für jeden geeignet, der sich mit dem Thema Lernen auseinandersetzen muss oder will. Das sind z. B. Eltern von schulpflichtigen Kindern ebenso wie Auszubildende, die sich neuen Stoff aneignen müssen.

Die Teilnehmenden erfahren, wie sie gehirngerecht Lernen, welche Methoden und Techniken es gibt, Dinge besser zu behalten und unter welchen Voraussetzungen das Gehirn aufnahmefähig ist.

Die Gebühr beträgt 10,- Euro.

Anmeldungen sind online unter www.vhs-rpk.de (Kursnummer G105112S01) oder bei der örtlichen Volkshochschule Schifferstadt (E-Mail vhs@schifferstadt.de oder unter Tel. 06235 44302) möglich.

Vhs-Kurs: Babysitterausbildung

In Kooperation mit dem Kinderschutzbund bietet die Volkshochschule des Rhein-Pfalz-Kreises am 30. April und 01. Mai 2022 in den Räumen des Kinderschutzbundes in Schifferstadt, Rehbachstraße 4, eine Babysitterausbildung für Jugendliche ab 14 und Erwachsene an.

An diesem Wochenende erhalten die Teilnehmenden Informationen, Anregungen und Tipps für den richtigen Umgang mit Kindern vom Baby bis zum 10-Jährigen. Sie erfahren, was es heißt, Verantwortung für ein Kind in verschiedenen Entwicklungsstufen zu übernehmen.

Auch Angst, Aggression und Trotz sind ein Thema. Sie lernen die unterschiedlichsten Beschäftigungsmöglichkeiten kennen, erfahren ihre Rechte und Pflichten und üben Erste-Hilfe-Maßnahmen.

Nach erfolgreich absolvierter Babysitterausbildung erhält jede/r Teilnehmende eine Bescheinigung.

Die Kurszeiten sind samstags von 9.00 bis 15.00 Uhr und sonntags von 9.00 bis 12.00 Uhr. Die Gebühr beträgt 35,- Euro ab 8 Teilnehmende bzw. 47,- Euro für 6-7 TN.

Anmeldungen sind online unter www.vhs-rpk.de (Kursnummer G105124S01) oder bei der örtlichen Volkshochschule Schifferstadt (E-Mail vhs@schifferstadt.de oder unter Tel. 06235 44302) möglich.

Jugendforum

Jugendpflege

Hannes Nord (Tel. **06232/85 04 81**/juz-roemerberg@web.de)
Montag - Donnerstag (9.00 - 15.00 Uhr),
Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus,
Mechtersheimer Str. 39, Römerberg

Stina Dezatkins (Tel. **06232/656-238** oder **01525-4606860**)
stina.dezatkins@vgrd.de, Rathaus Dudenhofen,
Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen

Büchereien

KÖB Bücherei St. Gangolf

Öffnungszeiten:

So. 10.30 – 12.00 Uhr

Mi. 16.30 – 19.00 Uhr

- an Feiertagen geschlossen -

Raiffeisenstraße 12, 67373 Dudenhofen, Tel. 06232 6580313

E-Mail: buecherei-dudenhofen@freenet.de

7 Tage/24 Stunden:

www.bibkat.de/dudenhofen



Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher und Filme
- Für Große und Kleine
- Kostenfreie Ausleihe

KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28, 67354 Römerberg

buecherei-heiligenstein@gmx.de

Öffnungszeiten:

donnerstags 16.00 – 17.30 Uhr

sonntags 10.00 – 11.30 Uhr

Mediathek Römerberg

Leiterin Julia Hegel

Berghäuser Str. 38 b · 67354 Römerberg

Tel. 06232 683737 · Fax 06232 683484

mediathek-roemerberg@t-online.de

www.mediathek-roemerberg.de

Öffnungszeiten:

Dienstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Mittwoch: 10.00 - 20.00 Uhr

Donnerstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Freitag: 15.00 - 18.00 Uhr

Samstag: 10.00 - 13.00 Uhr

Die aktuellen Besuchsregelungen entnehmen Sie bitte der Homepage der Mediathek.

Muttertagsbasteln

Wir basteln eine Muttertags-Überraschung!

Für Kinder ab 6 Jahren, am 05. Mai 2022, 16.15 Uhr, im Zehnthaus Römerberg, Berghäuser Str. 50.

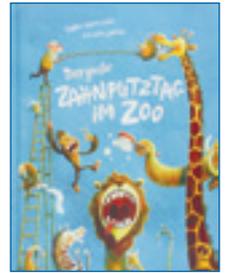
Es können nur Kinder teilnehmen, die einen Knoten selbstständig machen können. Unkostenbeitrag 2,50 €. Anmeldung erforderlich.



Bilderbuchkino "Der große Zahnputztag im Zoo" von Sophie Schoenwald

Donnerstag, den 19.05., 16.15 Uhr in der Mediathek Römerberg

Frischer Wind mit Zahnputzigel Ignaz! Es müffelt im Zoo. Weil keiner mehr die Zähne putzt! Da hat Zoodirektor Ungestüm einen Plan - und schickt Ignaz Pfefferminz Igel auf eine waghalsige Mission: Ein Klecks Zahnpasta auf den Rücken und schon geht es los. Ignaz schrubbt, poliert und putzt - große, kleine, spitze Zähne. Und steckt im Nu mitten im größten Abenteuer seines Lebens. Dabei traut er sich hoch hinauf zu Frau Giraffe, ins Löwengehege und sogar bis ins Maul von Wilhelm, dem weißen Hai!



Eine erfrischende Geschichte übers Zähneputzen - zum Lachen, Staunen und Mitfiebern. So abenteuerlich wie Karius und Baktus!

Alle Kinder ab 4 Jahren sind herzlich eingeladen.

Wir bitten um Anmeldung, da wir nur begrenzten Platz zur Verfügung haben.

Stadtradeln 2022 - vdie Mediathek stellt wieder ein eigenes Team



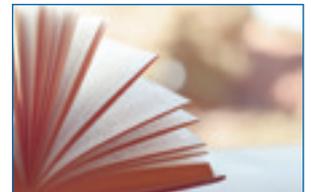
Die Mediathek Römerberg macht beim diesjährigen Stadtradeln mit. Im Zeitraum vom 22.05. bis einschließlich 11.06.2022 wird für den Klimaschutz und mehr Bewegung im Alltag geradelt. Zum ersten Mal beteiligen sich der Kreis und die angehörigen Kommunen an der Kampagne STADTRADELN des Klimabündnisses. Ziel ist es möglichst viele Fahrradkilometer für den Klimaschutz und für den Landkreis zu sammeln. Gesammelt werden die Kilometer einfach per App. Unter folgenden Links erhalten Sie weitere Informationen und können dem Team der Mediathek Römerberg beitreten: <https://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen> Wir freuen uns über jeden Radelnden in unserem Team!

Literatur am Abend

Montag 23.05.2022, ab 19.00 Uhr, im Zehnthaus Römerberg

An diesem Abend stellen Ihnen die Mitarbeiterinnen der Mediathek **ausgewählte neue Romane** vor.

Dabei ist Spannendes ebenso vertreten wie Nachdenkliches, und sowohl Thriller als auch Familien- und Beziehungsgeschichten sind im Angebot - ein Querschnitt aus den belletristischen Neuerscheinungen erwartet Sie. Anmeldung in der Mediathek erforderlich.



Kirchliche Nachrichten



PFARREI
HL. HILDEGARD
DUDENHOFEN



Donnerstag	21.04.2022,	OSTEROKTAV
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Hanhofen	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
Heiligenstein	18:30 Uhr	Hl. Messe (G.K.)
Freitag	22.04.2022	OSTEROKTAV
Dudenhofen	18:30 Uhr	Hl. Messe (G.K.)
Samstag	23.04.2022,	OSTEROKTAV
Dudenhofen	15:00 Uhr	Taufe von Simon Schall
	18:30 Uhr	Hl. Messe als Dankamt für die Kommunion - Jubilare

Harthausen	10:00 Uhr	und Jubilarinnen (J.H.) Hl. Messe mit Feier der Erstkommunion für den Jahr- gang 2020/2021 (J.H.) (nur für geladene Gäste)
Heiligenstein	18:30 Uhr	Hl. Messe als Dankamt für die Kommunion - Jubilare und Jubilarinnen (G.K.)
Mecktersheim	10:00 Uhr	Hl. Messe mit Feier der Erstkommunion für den Jahrgang 2020/2021 (G.K.) (nur für geladene Gäste)
Sonntag	24.04.2022,	2. SONNTAG DER OSTERZEIT SONNTAG DER GÖTTLICHEN BARMHERZIGKEIT Weißer Sonntag
Berghausen	10:30 Uhr	Wortgottesdienst mit Kommunion (Fr. Wimmi)
Hanhofen	10:30 Uhr	Wortgottesdienst mit Kommunion (Fr. Appel)
Harthausen	10:00 Uhr	Hl. Messe mit Feier der Erstkommunion für den Jahr- gang 2021/2022 (J.H.) (nur für geladene Gäste)
Mecktersheim	10:00 Uhr	Hl. Messe mit Feier der Erstkommunion für den Jahr- gang 2021/2022 (G.K.) (nur für geladene Gäste)
	14:00 Uhr	Taufe Alexander Herner
Montag	25.04.2022,	HL. MARKUS, Evangelist
Harthausen	10:00 Uhr	Dankgottesdienst der Erstkommunionkinder aus Harthausen und Mecktersheim für beide Jahrgänge (nur für geladene Gäste)
Dienstag	26.04.2022,	2. Osterwoche
Berghausen	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
Harthausen	18:30 Uhr	Hl. Messe (G.K.)
Mittwoch	27.04.2022,	Hl. Petrus Kanisius, Ordenspriester, Kirchelehrer
Berghausen	18:30 Uhr	Wortgottesdienst aller Frauen- verbände unserer Pfarrei Thema "Ostern"
Donnerstag	28.04.2022,	Hl. Peter Chanel, Priester, erster Märtyrer in Ozeanien Hl. Ludwig Maria Grignon de Montafort, Priester
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Hanhofen	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
Heiligenstein	18:30 Uhr	Hl. Messe (G.K.)

Keine Anmeldung mehr zu den Gottesdiensten erforderlich
Die 3-G-Regel Kontrolle entfällt, jedoch liegt es in Ihrer Eigenverantwortung diese einzuhalten.

Sie müssen sich nicht mehr für die Gottesdienste anmelden.
Die Einlasskontrolle entfällt ebenfalls.

Die Abstandsregel entfällt, jedoch liegt es in Ihrer eigenen Verantwortung, den für Sie nötigen Abstand einzuhalten.

Weiterhin bleibt die Maskenpflicht während des gesamten Gottesdienstes bestehen (FFP2 oder medizinische Maske).

Ihr Pastoralteam und Pfarrbüro

Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen

Sonntag, 24.04.2022

09.30 Uhr Gottesdienst in Harthausen
(Brunnenhof)

11.00 Uhr Gottesdienst "Punkt 11" in Dudenhofen (Ev. Kirche)
Am Gottesdienst in Dudenhofen können Sie auch in Form einer Videokonferenz teilnehmen. Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem



PC oder Smartphone diesen Link:

<https://us02web.zoom.us/j/85806703727>

oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer:
+49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727



Treffpunkt Hoffnung

Ein Projekt von vis-a-vis Gemeinmediakonie der Prot. Kirchengemeinde Dudenhofen

Treffpunkt Hoffnung befindet sich im Ev. Gemeindezentrum in Dudenhofen. Bei uns erhalten Sie Informationen und Broschüren zu Pflege, Selbsthilfegruppen, Therapien, Trauerarbeit und mehr; auch besondere Grußkarten für verschiedene Anlässe, Vorsorgemappen und kleine Geschenkartikel (z.B. Bronze- und Holzengel, Kerzen).

Sie können auch Bücher zu verschiedenen Themen ausleihen (z.B. über Pflege zu Hause, Umgang mit Depressionen, Krebserkrankungen und Trauer).

Eine Besonderheit sind die **„Herzkissen gegen den Schmerz“** (*Die Herzkissen sind in erster Linie für brustoperierte Frauen gedacht; bequem unter den Arm geklemmt, mindern sie Druckschmerz nach der OP, fangen Stöße ab und unterstützen Wundheilung und Lymphfluss.*)

Gerne dürfen Sie sich bei uns unverbindlich umschauchen. Bitte vereinbaren Sie dazu einen Termin bei Christa Scheffler unter der Telefonnummer 06344/7310 oder bei Kornelia Flörchinger unter der Telefonnummer 06232/1209422 oder Sie senden ein Email an Treffpunkt-Hoffnung@gmx.de

Für Beratung und Besuche können Sie mit Frau Scheffler einen Gesprächstermin vereinbaren. Sie ist in unserer Gemeinde Ansprechpartnerin für Kranke und ihre Angehörige.

Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

SONNTAG, 24.04.

10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedenskirche Mecktersheim, Pfrin. Beyerle



Friedenskirche
Mecktersheim
Schwegenheimer Straße
Pfarramt: Holzgasse 2
Tel. 06232/83775

DIENSTAG, 26.04.

08.30 bis 12.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt
15.00 bis 16.30 Uhr Erster Präparandenunterricht
16.30 Uhr Gruppe 1 im Dietrich-Bonhoeffer-Haus

MITTWOCH, 27.04.

14.00 Uhr bis 17.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

DONNERSTAG, 28.04.

16.30 bis 18.00 Uhr Erster Präparandenunterricht Gruppe 2
im Dietrich-Bonhoeffer-Haus

SONNTAG, 01.05

Der Gottesdienst entfällt.

10.00 Uhr Kirche mit Kindern im Gemeindesaal Mecktersheim (Holzgasse 2), P. Hofmann

KimiKi im Gemeindesaal!

Möchtet ihr gemeinsam singen, lachen, beten, malen, spielen und basteln? Möchtet ihr mehr über Gott und Jesus erfahren? Dann kommt zu uns in die Kirche mit Kindern (KimiKi), und zwar

jeden ersten Sonntag im Monat um 10 Uhr im Gemeindesaal in Mecktersheim (Holzgasse 2).

Nächster Termin: 01.05.2022!



Liebe Eltern, wenn Sie Rückfragen haben, schreiben Sie uns gerne eine E-Mail: Kimiki.online@gmx.net
Ich freue mich auf euch!
Eure Petra Hofmann (Gruppenleitung)

Religiöse Gemeinschaften

Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer

Donnerstag, 21. April 2022, 19.00 Uhr

Freitag, 22. April 2022, 19.00 Uhr

Zusammenkunft unter der Woche:

"Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem

Thema: "Warte geduldig auf Jehova" (1. Samuel 24:3-7, 12, 15)

Sonntag, 24. April 2022, 10.00 Uhr

Sonntag, 24. April 2022, 17.30 Uhr

Öffentlicher biblischer Vortrag:

"Sich Gottes glücklichem Volk anschließen" (Psalm 33:12) /

"Über Gottes Wort und die Schöpfung intensiv nachdenken"

(Psalm 77;11, 12) anschließend Bibelstudium anhand des Themas:

"Baut dein Rat auf?" (Sprüche 27:9)

Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen. Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website jw.org.

Ortsgemeinde Dudenhofen



Sprechstunden

Bürgermeister

Jürgen Hook

nach tel. oder schriftl. Vereinbarung unter **Tel.: 06232/656-151**

E-Mail: juergen.hook@vgrd.de

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 50, II. OG

Beigeordneter

Reinhard Burck

nach tel. oder schriftl. Vereinbarung

Tel. 06232/98566

E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de

Beigeordneter

Dr. Hartmut Lardon

nach tel. oder schriftl. Vereinbarung

Tel. 0177/3095657

E-Mail: hartmut.lardon@vgrd.de

Seniorenbeirat

Vorsitzende: Wingarter Christiane

Tel. 0170 5478825

E-Mail: c.wingarter@gmx.de

Stellvertreter: Pusch Siegfried

Tel. 0152/2866696

E-Mail: siegfried.pusch@vgrd.de

II. Nichtöffentlicher Teil:

3. Finanzangelegenheit

Mit freundlichen Grüßen

Jürgen Hook, Ortsbürgermeister

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

NIEDERSCHRIFT

**über die öffentliche/nichtöffentliche 10. Sitzung
des Hauptausschusses Dudenhofen am 17.03.2022**

Sitzungsbeginn: 19:30 Uhr

Sitzungsende: 20:00 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

TOP 1.

**Sanierungsgebiet Kernbereich Dudenhofen -
Maßnahmenvorschläge für den Beantragungszeitraum 2022**

Aufgrund Erkrankung der Sachbearbeiterin kann dieser Punkt nicht beraten werden und wird daher vor Beginn der Sitzung von der Tagesordnung abgesetzt.

Im anschließenden nichtöffentlichen Teil werden 2 Grundstücksangelegenheiten behandelt.

In einer Angelegenheit wird kein Beschluss gefasst.

In der zweiten Angelegenheit wird der Beschluss einstimmig angenommen.

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

NIEDERSCHRIFT

**über die öffentliche 23. Sitzung des Bauausschusses
Dudenhofen am 17.03.2022**

Sitzungsbeginn: 18:30 Uhr

Sitzungsende: 19:30 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

TOP 1

**Städtebaulicher Vertrag zum Bebauungsplan
„Wohnpark am Hainbach“**

Beschluss:

Dem als Anlage beigefügten städtebaulichen Vertrag zwischen der Ortsgemeinde Dudenhofen und der KKP Grundstücks-Verwaltung-GdbR zum Bebauungsplan „Wohnpark am Hainbach“ wird zugestimmt.

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

EINLADUNG

**zur 24. Sitzung
des Bau- und Hauptausschusses Dudenhofen
am 28.04.2022**

Beginn: 18:30 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen,
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

Tagesordnung

I. Öffentlicher Teil:

1. Bauantrag Aufstockung und Anbau an Bestandsgebäude, Raiffeisenstraße, Dudenhofen
2. Parkraumkonzept St.-Klara-Straße

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 9

Enthaltungen: 3

Entspricht: mehrheitlich angenommen

TOP 2**Bebauungsplan „Gewerbegebiet Südwest Teil I und II - Änderung V“ in Dudenhofen**

- a) **Abwägung und Beschlussfassung zu den eingegangenen Stellungnahmen im Rahmen der frühzeitigen Beteiligung der Öffentlichkeit sowie der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange**
 b) **Annahme des Planentwurfs**
 c) **Beteiligung der Öffentlichkeit gemäß § 3 Abs. 2 BauGB und Beteiligung der Behörden und sonstigen Trägern öffentlicher Belange § 4 Abs. 2 BauGB**

Beschluss:

Der Tagesordnungspunkt wurde abgesetzt.

Der Vorhabenträger ist mit den zwei aufgeführten Varianten nicht einverstanden.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 3**Antrag auf Aufstellung eines vorhabenbezogenen Bebauungsplans in der Berghäuser Straße in Dudenhofen****Beschluss:**

Der Tagesordnungspunkt wurde von der Sitzung abgesetzt.

Der Antragsteller hat am 17.03.2022 per Email, wegen Planungsbedarf seinerseits, um Absetzung des Punktes gebeten.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 4**Bauvoranfrage zum Neubau eines Einfamilienhauses, Rottstraße, Dudenhofen****Beschluss:**

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu der vorliegenden Bauvoranfrage „Neubau eines Einfamilienhauses, Rottstraße, Dudenhofen“ wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 5**Bauantrag zur Nutzungsänderung in ein Café, St. Klara-Straße, Dudenhofen****Beschluss:**

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag „Nutzungsänderung in ein Café, Errichtung einer Gaube und einer Außentreppe, sowie einer Pergola, St. Klara-Straße, Dudenhofen“ wird unter der Voraussetzung erteilt, dass die positiven Stellungnahmen der Fachbehörden vorliegen und die behördlich, geforderten Auflagen und Bedingungen erfüllt werden sowie der erforderliche Grunderwerb getätigt werden kann.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 10

Enthaltungen: 2

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 6**Auftragsvergabe Einleitung des Vergabeverfahrens für die Straßenzustandserfassung****Beschluss:**

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen beschließt mit dem vorliegenden Leistungsverzeichnis des beauftragten Ingenieurbüros ein Vergabeverfahren durchzuführen.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 7

Nein-Stimmen: 5

Entspricht: mehrheitliche Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

TOP 7**Sanierungsgebiet Kernbereich Dudenhofen - Maßnahmenvorschläge für den Beantragungszeitraum 2022**
Aufgrund Erkrankung der Sachbearbeiterin kann dieser Punkt

nicht beraten werden und wird daher vor Beginn der Sitzung von der Tagesordnung abgesetzt.

Sonstige Mitteilungen

15. Rebenblütenfest

**Am Freitag, dem 06. Mai 2022
ab 18.00 Uhr
in der Bauhofhalle**

Nachdem aufgrund zur Bekämpfung der Corona-Pandemie das Rebenblütenfest 2020 und 2021 nicht stattfinden konnte möchte die Kilianer AG gemeinsam mit allen Bürgerinnen und Bürgern das 15. Rebenblütenfest feiern.

Für die musikalische Umrahmung sorgen die Blaskapelle und die Liedertafel Dudenhofen, die zum Singen von Volksliedern mit Musikbegleitung einlädt.

Zusätzlich laden zwischen 18.00 und 19.00 Uhr Klaus und Stefi zum Singen von Volks- und Weinliedern ein.

Für Speis

(„Handkäse mit Musik“ und „Pfälzer Essen“ mit Sauerkraut und Brot)

und Trank ist gesorgt.



*Auf Ihr Kommen freuen sich
die Kilianer AG und
Jürgen Hook, Bürgermeister*



Spargel-Essen

**24. April bis 29. Mai
sonntags von 11 bis 14 Uhr**

Festhalle Dudenhofen
Albrecht-Dürer-Str. 5

ARGE Spargeessen

Bürgerstiftung Dudenhofen

Die Bürgerstiftung fördert Aktionen, Projekte und Veranstaltungen, die die unten näher aufgeführten Ziele und Zwecke verfolgt. Vereine und Institutionen, jedoch auch Bürgerinnen und Bürger aus der Ortsgemeinde Dudenhofen werden aufgefordert Anträge zur Bezuschussung einzureichen.

Die Anträge können an die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, z. Hd. Herrn Mathias Eichberger oder an Frau Tanja Bachmeier, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen eingereicht werden.

Diese können auch per E-Mail an mathias.eichberger@vgrd.

de oder tanja.bachmeier@vgrd.de gesendet werden.

Zielsetzung der Bürgerstiftung Dudenhofen

Mit der Stiftung verfolgt die Ortsgemeinde Dudenhofen folgende Zwecke und Ziele:

Zweck der Stiftung ist es, das Gemeinwesen der Ortsgemeinde zu stärken, gemeinsame bürgerschaftliche Verantwortung zu fördern und Kräfte der Innovation zu mobilisieren. Dies geschieht durch die Förderung

- der Bildung, Erziehung und des Sports,
- der Jugend-, Familien- und Altenhilfe,
- der Kultur-, Kunst und Denkmalpflege,
- des Umwelt- / Naturschutzes und der Landschaftspflege,
- der Heimatpflege und des traditionellen Brauchtums,
- sowie mildtätigen Zwecken

in Dudenhofen.

Die Stiftung verfolgt ihre Ziele insbesondere durch

- Förderung von Veranstaltungen und Projekten auf den Gebieten des Stiftungszwecks
- Die Schaffung und Unterstützung lokaler Einrichtungen und Projekte, die den Stiftungszwecken dienen.

Der Stiftungsrat entscheidet in den jeweiligen Sitzungen über die eingereichten Anträge.

Spenden

Gerne können Sie die Bürgerstiftung auch finanziell unterstützen. Die Stiftung ist um jede Geldspende dankbar. Sie haben auch die Möglichkeit für ein Projekt zweckgebunden zu Spenden. Ab 50,00 € stellen wir Ihnen automatisch eine Spendenbescheinigung aus.

Sparkasse Vorderpfalz
DE36 5455 0010 0380 0920 15
BIC: LUHSDE6AXXX

Verwendungszweck:

Spende für die Bürgerstiftung Dudenhofen

gez. Jürgen Hook

Ortsbürgermeister und Stiftungsvorsitzender

Dudenhofen im OFFENEN KANAL

Unverbindliche voraussichtliche Sendedaten

Rückblick 2002: Weißer Sonntag am 14. April

2002 in der Pfarrkirche St. Gangolf Dudenhofen in Langversion in 2 Teilen. Hier Teil 1:

Länge: 43.52 Minuten

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 18.00 - 18.44 Uhr

Rückblick 2002: Weißer Sonntag am 14. April 2002 in der Pfarrkirche St. Gangolf Dudenhofen in Langversion in 2

Teilen. Hier Teil 2:

Länge: 61.20 Minuten

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 18.44 - 19.46 Uhr

Rückblick 2002: Spitz und Stumpf am 19. April 2002 in der Festhalle Dudenhofen.

Länge: 59.56 Minuten

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 19.46 - 20.46 Uhr

Rückblick 2002: Osterhasensuche mit der Liedertafel und dem MGVCäcilia Dudenhofen am Ostermontag, den 17 April 2017 am Wasserhäusel Dudenhofen. CLIP.

Länge: 3.16 Minuten

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 20.46 - 20.49 Uhr

Rückblick 2002: Flottes Freches und Frivoles aus Chanson, Schlager und Musical im Ratssaal des Bürgerhauses Dudenhofen. Vorgetragen von Barbara Hintzen und Gustav Adlhoch am Klavier Rainer Riebel. Ein recht vergnüglicher Liederabend des Heimatvereins Dudenhofen am 15. März 2002. CLIP. Sendeverision:

Länge: 60.00

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 20.49 - 20.53 Uhr

Rückblick 2002: Mit der Bimmelbahn durch 25 Jahre Chor. Modern Choir MGVCäcilia.

Jubiläumskonzert am 16. März 2002 in der Festhalle Dudenhofen.

Länge: 2.56 Minuten



Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 20.53 - 20.56 Uhr
Rückblick 2002: Tag der offenen Gärtnerei am 27. Und 28. April 2002 in der Gärtnerei Horländer in Dudenhofen. CLIP.
Länge: 2.54 Minuten

Sendetermine: Samstag, 23.04.2022, 20.56 - 20.59 Uhr

LoefflerBenno@gmail.com

Tel. 06232/95644

Vereinsmitteilungen

FV Dudenhofen e.V.

#effaudcc

HEIMSPIEL



OBERLIGA RPS
MEISTERRUNDE



FV Dudenhofen - FV 07 Engers
Samstag, 23.04.22 - Anstoss: 15:30 Uhr

#effaudcc

Die nächsten Spiele

Herren Oberliga Rheinland-Pfalz/Saar - Meisterrunde -

Samstag, 23.04.22 Anstoß um 15.30 Uhr

FV Dudenhofen - FV 07 Engers

Herren A-Klasse Rhein-Mittelhaardt

Sonntag, 24.04.22 Anstoß um 15.00 Uhr

FV Dudenhofen 2 - SV Weingarten

Herren B-Klasse Rhein-Mittelhaardt

Sonntag, 24.04.22 Anstoß um 12.00 Uhr

FG Mutterstadt - FV Dudenhofen 3

Frauen Verbandsliga Südwest

Samstag, 23.04.22 Anstoß um 17.00 Uhr

FV Dudenhofen - 1. FFC Niederkirchen U20



TT-Abteilung

Lust auf ...



Komm ins Training,
Montag und Freitag jeweils 19.30 Uhr
in der Schulturnhalle Dudenhofen.

Hallo Tischtennispieler,

der FV-Dudenhofen TT-Abteilung sucht dringend Verstärkung für unsere Mannschaft, Spieler für die Bezirksklasse!
Wir müssen wegen einiger Spielerausfälle uns neu aufstellen!
Training ist Montag und Freitag jeweils 19.30 Uhr in der Schulturnhalle Dudenhofen!
Wir sind ein gut harmonisierendes Team und würden uns auf Verstärkung sehr freuen!

**HSG Dudenhofen-Schifferstadt****Sa, 23.04.2022****Auswärtsspiele:**

TSG Sportzentrum Ludwigshafen-Friesenheim
(Eschenbachstr. 85, 67063 Ludwigshafen):
19.00 Uhr: mHSG Friesenheim/Hochdorf 3 -
TG Waldsee/VSK Niederfeld

So, 24.04.2022**Heimspiele:**

Pfalzhalle Haßloch (Am Pfalzplatz 11, 67454 Haßloch):
14.00 Uhr: **Damen 2** - SC Bobenheim-Roxheim
16.15 Uhr: **Damen 1** - HSG Lingenfeld/Schwegenheim

kfd Dudenhofen

Liebe Mitglieder,
hiermit ergeht Einladung zur
**Jahreshauptversammlung
der Kath. Frauengemeinschaft Dudenhofen
am Mittwoch dem 04. Mai 2022
um 19.00 Uhr ins Bürgerhaus am Konrad-Adenauer-Platz**
Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Geistlicher Impuls und Totengedenken
3. Bericht über die Jahre 2019 - 2021
und der einzelnen Gruppen
4. Bericht der KassiererIn
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Entlastung des Leitungsteams
7. Neuwahlen
8. Verschiedenes, Wünsche und Anträge
Anträge und Wahlvorschläge können schriftlich, vor der
Versammlung bei der Teamsprecherin Elisabeth Kostov einge-
reicht werden.

Protokoll der letzten Jahreshauptversammlung liegt zur Einsicht
aus. Auf zahlreichen Besuch freut sich das Leitungsteam der kfd
Dudenhofen, im April 2022

**NIBELUNGEN-FESTSPIELE 2022 Worms**

„HILDENSAGA. EIN KÖNIGINNENDRAMA“

Die kath. Frauengemeinschaft Dudenhofen, lädt alle Interessierten recht herzlich ein, am 29. Juli 2022, zu einer Fahrt nach Worms zu den Nibelungen Festspielen.

Bei diesen werden dieses Jahr die **Frauen**, vor allem Brünhild und Kriemhild, im Zentrum stehen. Sie werden die treibende Kraft der Geschichte sein.

Die Bühne vor dem Dom wird eine riesige Wasserlandschaft, die ein spektakuläres und überraschendes Spiel ermöglicht.
Haben wir ihr Interesse geweckt, dann können Sie sich sofort anmelden!

Wir haben zwei Platzkategorien in den **Preisklassen 36,00 € oder 41,00 €** reserviert.

Die Fahrt findet statt, bei einer **Mindestteilnehmerzahl von 30** Personen.

Der Fahrpreis beträgt 25,00 €.

Für die Kartenreservierung gibt es eine Frist, deshalb bitten wir um **Anmeldung bis zum 15. Mai 2022.**

Die Abfahrt ist am 29. Juli um 18:30 Uhr an der kath. Kirche in Dudenhofen.

Dabei müssen wir uns an den im Juli geltenden Corona-Regelungen orientieren.

Anmeldungen sind möglich bei:

Sonja Kirsten: Tel. 06232/621973 oder

Brunhilde Wilhelm: Tel. 06232/92301

Den entsprechenden Teilnehmerbeitrag, Karte + Fahrpreis, können Sie auf folgendes Konto überweisen:

Kfd Dudenhofen

Sparkasse Vorderpfalz

IBAN: DE35 5455 0010 0000 9204 88

Wir freuen uns, auf Euer Interesse.

Ihre kfd Dudenhofen.

**Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V**

**Tu dir was Gutes – sing mit im Chor,
denn Singen ist gesund!**

So lebendig wie das Singen selbst ist unser Repertoire:

Wir schätzen nicht nur die überlieferte Chorliteratur –
wir sind offen für neues Liedgut. Gerne bringen wir Stücke
aus Schlager, Musicals und Pop und Rock zu Gehör.

Die Leitung unserer Chöre obliegt seit 2015 unserem ehrgeizigen
Dirigenten Rainer Diehl.

Unser Jahresprogramm umfasst weit mehr als Gesang:

Geselligkeit hat im Vereinsleben einen hohen Stellenwert –
Auch unsere Familien sind mit eingebunden: Besuch von Sängerfesten,
gesellige Abende im Sängenheim, Volksliedersingen, Osterhasensuchen
für unsere Kinder, Radtouren, Ausflüge, mehrtägige Urlaubsfahrten.

Interessiert?

Dann sing doch einfach einmal auf Probe mit! Wir freuen uns über
jede stimmliche Unterstützung. Ganz unverbindlich reinschnuppern!
Und wenn es dir in unserem Kreis gefällt: Dann reden wir darüber!

Wir laden alle ganz herzlich ein zum

Frauenchor **jeden Montag, 18.30 bis 19.30 Uhr**

Deutsch-Rock-Chor **jeden Donnerstag, 18.30 bis 19.45 Uhr**

Männerchor **jeden Donnerstag, 20.00 bis 21.30 Uhr**

im Sängenheim, Albrecht-Dürer-Straße.

Ihre Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.

Roland Kursave, 1. Vorsitzender

Telefon: 0171 330 47 53

Gerhard Kegler, 2. Vorsitzender

Telefon: (0 62 32) 3 25 34

MGV Cäcilia 1853 Dudenhofen e.V.**Maibaumstellen****auf dem Rathaus-Vorplatz in Dudenhofen****Samstag, 30. April 2022**Der Maibaum wird um **18.00 Uhr**

am Bauhof in Dudenhofen abgeholt.

anschließend wird dieser auf dem Rathaus-Vorplatz aufgestellt.

Mit dabei sind:

- Kindertagesstätte „Naseweis“
- Karnevalsverein Dudenhofen (Waffelbäckerei)
- Blaskapelle Dudenhofen
- Feuerwehr Dudenhofen

Alle sind zu dieser Veranstaltung herzlich eingeladen!

Anschließend freuen wir uns auf ein gemütliches Beisammensein.

Für Ihr leibliches Wohl wird gesorgt.





**Ortsgruppe
Dudenhofen e.V.**
www.pwv-dudenhofen.de

Stammtisch

im Vereinsheim „Im Bolig“
Heiner-Wolf-Weg 3

Mittwoch, 27. April 2022

Stammtischessen ab 18:00 Uhr

„Gulasch mit Nudeln“

Wer am Essen teilnehmen möchte,
wird gebeten, sich bis 25. April bei

Fam. Klaus Duttenhöfer

Tel. 06232 92963 anzumelden

Eingeladen sind alle
Mitglieder und Freunde des Vereins

An folgenden Terminen wird die Tour angeboten:
Jeweils am Samstag, den 23. April, 7. Mai, 4. Juni 2022
ab 14.00 Uhr.

Der Treffpunkt wird bei der Anmeldung bekannt gegeben.
Anmeldungen können telefonisch unter 06232-651480 bei Harald
Weintz persönlich durchgeführt werden.



TV 1897 DUDENHOFEN e.V.

TURNEN - HANDBALL - LEICHTATHLETIK - GYMNASTIK

www.tv-dudenhofen.de



Einladung 125 Jahrfeier Turnverein Dudenhofen



Liebe Sportfreunde,

*dieses Jahr (2022) wird unser Turnverein 125 Jahre alt.
Dies möchten wir entsprechend mit euch zusammen feiern!*

*Hiermit laden wir Euch am Samstag 7. Mai 2022 um 19:00 Uhr in die Festhalle
Dudenhofen ein.*

*Da in der Festhalle nicht unbegrenzt Plätze zur Verfügung stehen müssen wir den Zutritt
begrenzen. Wir bitten um Verständnis, dass wir keinen Zutritt mehr gewähren dürfen,
wenn die Auslastungsgrenze erreicht ist. Ebenso werden wir mögliche Coronaregeln
sofern nötig umsetzen.*

Agenda: 19:00 Uhr bis 23:00 Uhr

- Begrüßung und Offizieller Teil
- Podiumsdiskussion mit 3 Sportlern/Sportlerinnen
- Musik und Tanz mit Livemusik

TV 1897 Dudenhofen e.V.

Gerald Denk
(Vorsitzender)

Verein für Heimatgeschichte und -Kultur Dudenhofen e.V.

Einladung

mit dem Dudenhofener Kultur- und Weinbotschafter
Harald Weintz zu einer Tour unter dem Motto

„Wein verführt Spargel“

Unser Vereinsmitglied Harald Weintz bietet unter dem Motto
„Wein verführt Spargel“ eine Entdeckungstour durch Dudenhofen
an.

Wir laden dazu alle Interessierte sehr herzlich ein.

Der geprüfte Kultur- und Weinbotschafter möchte auf seiner Tour,
dass alle Teilnehmer Dudenhofen und seine besonderen Seiten
neu entdecken. Sie werden viel Wissenswertes über Spargel,
Kilianer und andere geschichtliche Anekdoten erfahren.

Die Wanderung wird mit kulinarischen Köstlichkeiten und einem
Gläschen Wein verfeinert.

Der Kostenbeitrag beträgt 18.00 Euro je Person.

Die Teilnehmerzahl ist je Tour auf 12 Personen begrenzt.

Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e.V.

Einladung

Liebe Gartenfreunde,

der Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e. V. lädt ein zum
Stammtisch am Donnerstag, den **21.04.2022** um **18 Uhr** in **Zür-
kers Hofschänke** in Dudenhofen.

Karl Schollenberger zeigt einen Film über die Reise nach Cottbus
und in den Spreewald vom Oktober 2021. Im Anschluss daran
tauschen wir unsere Erfahrungen über alle Gewächse im Haus
und Garten aus.

Alle Mitglieder und Interessierte sind herzlich eingeladen.

Über regen Zuspruch freut sich die Vorstandschaft.



Ortsgemeinde Hanhofen



Sprechstunden

Bürgermeisterin

Silke Schmitt-Makdice

Tel. 06344/939054

E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

**Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon
oder Anfrage per Mail gemacht werden.**

Beigeordneter

Bernhard Steigleider

nach tel. Vereinbarung

(Tel. 06344/954581)

oder E-Mail: Bernhard.Steigleider@vgrd.de

Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbürgermeisterin der Ortsgemeinde Hanhofen

EINLADUNG

**Einladung zur 7. Sitzung
des Bau-, Dorferneuerungs- und Friedhofsausschusses
sowie des Haupt- und Finanzausschusses Hanhofen
am 26.04.2022**

Beginn: 19:00 Uhr
Sitzungsort: Kulturscheune Hanhofen
Hauptstraße 38
67374 Hanhofen

Tagesordnung

Öffentliche Sitzung:

1. Bauvoranfrage zum Neubau eines Einfamilienhauses, Schillerstraße, Hanhofen
2. Anschaffung eines Aufsitzmähers für den Bauhof
3. Beschattung Kita Villa Sonnenburg
4. Anmietung kath. Pfarrheim für die Betreuende Grundschule Hanhofen; Verlängerung des Mietvertrages

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice,

Ortsbürgermeisterin

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Bericht der 1. Vorsitzenden
3. Bericht des Kassierers
4. Bericht der Kassenprüfer
5. Aussprache zu den Berichten
6. Entlastung des Vorstandes
7. Neuwahlen
8. Kerwe 2022
9. Dorffest 2022
10. Sonstiges

Anträge zur Tagesordnung sind bis spätestens drei Tage vor der Versammlung beim Vorstand einzureichen.

Falls Sie persönlich verhindert sind, bitten wir Sie, einen entsprechend legitimierten Vertreter zu der Versammlung zu entsenden.

Im Namen des Vorstandes

Bernhard Steigleider

Schriftführer, Ortskartell Hanhofen,

Steigleider@Ortskartell-Hanhofen.de

Verein der Vogelfreunde 1956 e.V. Hanhofen

– Naturschutzverein –

Einladung

Liebe Mitglieder,

sehr geehrte Damen und Herren,

am Freitag, dem 22. April 2022, 19:30 Uhr, findet in der Vogel-schutzhütte in Hanhofen eine ordentliche Mitgliederversammlung statt.

Tagesordnung:

1. Jahresbericht des 1. Vorsitzenden
2. Jahresbericht des Vogel- und Naturschutzbeauftragten
3. Finanz- und Kassenbericht des Kassenverwalters
4. Bericht der Kassenprüfer
5. Aussprache zu den Punkten 1 - 4
6. Entlastung des Vorstandes
7. Neuwahlen (nach vorheriger Bildung eines Wahlausschusses)
8. Beschlussfassung über Anträge der Mitglieder und Verein-sorgane
9. Ehrungen
10. Sonstige Angelegenheiten, die den Verein betreffen

Anträge zur Mitgliederversammlung/Tagesordnung sind bis spä-testens Freitag, den 15.04.2022, 18:00 Uhr beim 1. Vorsitzenden Roland Fürst, Harthausener Str. 27, 67374 Hanhofen, schriftlich einzureichen.

Hinweis:

Die Mitgliederversammlung ist nach § 10, Ziffer 6, der Vereinssat-zung ohne Rücksicht auf die Zahl der erschienenen Mitglieder beschlussfähig!

Die Veranstaltung findet unter Einhaltung der jeweils geltenden Corona-Richtlinien statt.

Wir würden uns freuen Sie begrüßen zu dürfen.

Mit freundlichen Grüßen

Roland Fürst,

1. Vorsitzender



Vereinsmitteilungen

FV Hanhofen 1946 e.V.

1. Mannschaft B-Klasse Abstiegsrunde

24.04.2022 14:00 Uhr VFL Neuhofen - FVH I
01.05.2022 15:00 Uhr ASV Speyer - FVH I
08.05.2022 15:00 Uhr SG Böhl II - FVH I

2. Mannschaft Platzierungsrunde

24.04.2022 13:00 Uhr ASV Waldsee - FVH II
01.05.2022 15:00 Uhr FVH II - SG Böhl III
06.05.2022 19:30 Uhr Tura Otterstadt - FVH II

Damenmannschaft Landesliga

13.04.2022 19:30 Uhr FVH - SV Dammheim
23.04.2022 17:00 Uhr FVH - FV Freinsheim
01.05.2022 17:00 Uhr TSV Venningen - FVH



Ortskartell Hanhofen e.V. Die Vereinigung der Vereine und Institutionen aus Hanhofen

Liebe Ortskartell-Mitglieder,

Im Namen unserer 1. Vorsitzenden lade ich zur diesjährigen Mit-gliederversammlung des Ortskartells Hanhofen wie folgt ein:

Datum: **Donnerstag, den 21.04.2022, 19:00 Uhr**

Ort: Gemeindehaus Hanhofen



Ortsgemeinde Harthausen

Sprechstunden

Bürgermeister

Harald Löffler

E-Mail: harald.loeffler@vgrd.de

Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per E-Mail gemacht werden.

Tel. 06344 5636

Beigeordneter

Günter Gleixner

Aufgabenbereiche:

Friedhofsangelegenheiten, Forstwirtschaft

E-Mail: guenter.gleixner@vgrd.de

Tel. 06344 939430

Öffentliche Bekanntmachungen

Jagdgenossenschaft Harthausen

Einladung

zur **Versammlung der Jagdgenossenschaft Harthausen, am Mittwoch, 11. Mai 2022, 18.00 Uhr**

in der Vogelschutzhütte des Natur- und Vogelschutzvereins werden die Mitglieder hiermit eingeladen.

Die Versammlung ist nicht öffentlich (§ 5 Abs. 3 Satzung).

Mitglied der Jagdgenossenschaft ist jeder, der im Jagdbezirk Harthausen Eigentümer einer bejagbaren Fläche ist.

Das Grundstücksverzeichnis liegt ab sofort bei der Verbandsgemeindeverwaltung (Rathaus Römerberg Zimmer 86), öffentlich aus.

Es ist folgende Tagesordnung vorgesehen:

1. Begrüßung
2. Rechenschaftsbericht für das Haushaltsjahr 2020 und 2021
3. Genehmigung der Jahresrechnung 2020 und 2021

4. Entlastung
5. Vorstellung des Haushaltsplanes 2022 und 2023
6. Genehmigung des Haushaltsplanes
7. Neuwahlen Jagdvorsteher, Stellvertreter und Beisitzer
8. Situationsbericht Jäger, Förster, Kreisjagdmeister
9. Verschiedenes

Einwendungen gegen diese Tagesordnung, sowie Wünsche und Anträge, müssen spätestens 1 Woche vor dem Versammlungstermin schriftlich beim Jagdvorstand bzw. bei der VG-Verwaltung eingereicht werden (§ 5 Abs. 2 Satzung).

Um einen reibungslosen Ablauf der Versammlung zu gewährleisten, müssen Vertreter von Jagdgenossen ihre Vertretungsvollmacht bis spätestens 3 Werktage (§ 5 Abs. 1 Satzung) vor der Genossenschaftsversammlung bei der VG (Herr Paczulla) vorlegen.

Sollten zur Jagdgenossenschaftsversammlung noch Fragen auftauchen, stehen wir selbstverständlich zur Verfügung (Rathaus Römerberg, Zimmer 86, Tel. 06232/656-186).

Löffler Gerhard
Vorsitzender

Sonstige Mitteilungen

„Dreck-weg-Tag“ in Harthausen

Unsere Gemarkung liegt uns am Herzen!

Aufgrund der schlechten Wetterverhältnisse musste der Dreck-weg-Tag am Samstag, 02.04.2022 ausfallen. Der neue Termin ist am

Samstag, 23. April 2022 ab 9.30 Uhr

Treffpunkt: Grillhütte Harthausen

Alle bereits angemeldeten Personen möchten wir darum bitten sich bei Frau Melanie Hoffmann zu melden, sollten Sie am Nachholtermin nicht teilnehmen können.

Wir freuen uns über weitere Unterstützung von Groß und Klein.

Aus organisatorischen Gründen bitten wir **bis 21.04.2022** um Anmeldung bei Frau Melanie Hoffmann, Tel. 06232 656-158 oder E-Mail: melanie.hoffmann@vgrd.de

Empfehlenswert sind festes Schuhwerk und Handschuhe.

Über eine rege Teilnahme freuen sich

Harald Löffler
Ortsbürgermeister

Günter Gleixner
Ortsbeigeordneter



Vereinsmitteilungen

ASV Harthausen 1946 e.V. -

Abt. Fußball

Folgende Partien stehen an:

Samstag, 23.04.2022 - Frauen Landesliga

SG ASV Harthausen / SV Weingarten vs.

TSV Venningen / SV Herta Kirrweiler

Spielbeginn:

17:00 Uhr in Harthausen



Sonntag, 24.04.2022 - Herren C-Klasse (Aufstiegsrunde)

ASV Harthausen II - FSV Schifferstadt III

Spielbeginn: 15:00 Uhr in Harthausen

+++ ACHTUNG SPIELVERLEGUNG +++

Das für Sonntag, 24.04.2022 angesetzte Spiel unserer ersten Mannschaft wurde verlegt auf:

Dienstag, 03.05.2022 – Herren A-Klasse (Abstiegsrunde)

SV Gommersheim vs. ASV Harthausen I

Spielbeginn: 19:00 Uhr in Gommersheim
Wir freuen uns auf zahlreiche Unterstützung unserer Mannschaften!
Aktuelle Termine auch unter:
www.fussball.de -> Vereine & Verbände -> Vereine

Abt. Fußball

Der ASV Harthausen nimmt an der REWE-Aktion „Scheine für Vereine“ teil!

Ab 15 € Einkaufswert bei REWE erhalten Sie Vereinsscheine. Diese Vereinsscheine können Sie entweder online unter rewe.de/scheinefuervereine dem ASV Harthausen zuordnen oder diese direkt nach Ihrem Einkauf in unsere Sammelbox einwerfen. Sie finden sowohl im REWE Markt in Schwegenheim als auch im REWE Markt in Dudenhofen eine Sammelbox des ASV Harthausen. Wenn wir genügend Scheine zusammen bekommen, können wir damit Trainingsmaterialien für unsere Sportgruppen anschaffen.

Bitte unterstützen Sie uns mit Ihrem Einkauf und den dadurch erhaltenen Vereinsscheinen.
Die Aktion läuft vom 25. April 2022 bis zum 05. Juni 2022.
Vielen Dank für Ihre Unterstützung!

Allgemeiner Sportverein Harthausen 1946 e.V.

Fußball - Gymnastik - Leichtathletik – Tischtennis



10. Harthäuser Waldlauf

Samstag, 07. Mai 2022

Start und Ziel: ASV-Sportgelände Harthausen, Freisbacher Weg
Startzeiten: 16:00 Uhr ca. 5 km **ACHTUNG: Geänderte Startzeiten!**
17:00 Uhr ca. 10 km
Strecken: ca. 5 km: 2 Runden
ca. 10 km: 4 Runden
(Strecke: Waldboden mit Rasenabschnitt)
Wertungen: Jugend bis 19 Jahre (m/w) 5 km ab JG 2012, 10 km ab JG 2010
HKL 20 bis 49 Jahre (m/w)
Senioren ab 50 Jahre (m/w)
Startgebühren: Die Startgebühr von 7 € (ggf. pro Strecke) ist bis zum 06.05.2022 zu überweisen an (Achtung kein Bargeldverkehr!):
Empfänger: Leichtathletik-Förderverein Harthausen
Bank: Deutsche Skatbank
IBAN: DE87 8306 5408 0004 2131 30
BIC: GENODEF1SLR
Verwendungszweck: „Waldlauf 2022“

Anmeldeschluss: Donnerstag, 05. Mai 2022
Meldungen an: Uwe Seus, Email: uwe.seus@kabelmail.de, Tel.: 0172/9614533

Haftungsausschluss:
Keine Haftung für Sach- und Körperschäden durch den Veranstalter, Teilnahme auf eigene Gefahr und Risiko - bitte bereiten Sie sich gut für die Laufveranstaltung vor! Der Veranstalter behält sich in Fällen höherer Gewalt, behördlicher Anordnung oder aus Sicherheitsgründen vor, die Veranstaltung abzusagen. Entrichtete Startgebühren werden **nur** in diesem Fall rückerstattet.

Datenschutz, Einverständniserklärung:
Mit der Anmeldung und nach Zahlung der Startgebühr, erklärt sich der Teilnehmer, die Teilnehmerin mit der Veröffentlichung personenbezogener Daten in Starter-/Ergebnislisten sowie gemachten Fotos während der Veranstaltung einverstanden.

Ergebnisse:
Die Ergebnislisten sind ca. zwei Tage nach der Veranstaltung auf www.laufinfo.eu abrufbar.

MGV 1911 Harthausen e.V.

Der Chor aCHORat des MGV 1911 Harthausen lädt für den 30.04.2022 zu einer „Offenen Singstunde“ in die Chorscheune am Gretelplatz ein. Interessierte sind herzlich willkommen.
Weiter Informationen von
Hans Peter Schwan
Tel.: 06344 4044
Email: hpschwan53@gmail.com



MGV 1911 Harthausen e.V.
achorat
MAN(N) BRAUCHT DICH!

SCHAU' DOCH MAL VORBEI!
Offene Singstunde in der Chorscheune
des MGV 1911 Harthausen
am 30. April 2022 um 15 Uhr



Video aus unserem Repertoire



Für Neugierige!

Ortsgemeinde Römerberg



Sprechstunden

Bürgermeister Matthias Hoffmann Tel. 0152 24374718
nach Vereinbarung,
im Bürgermeisteramt Römerberg, Am Rathaus 3
E-Mail: matthias.hoffmann@vgrd.de

Sekretariat Tel. 06232 656-161

Beigeordnete

1. Beigeordneter Franz Zirker Tel. 06232 42265
E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Beigeordnete Brigitte Roos Tel. 06232 84565
E-Mail: brigitte.roos@vgrd.de

Beigeordneter Heinz-Peter Schneider Tel. 0163 2527000
E-Mail: heinz-peter.schneider@vgrd.de
(nach Vereinbarung,
im Bürgermeisteramt Römerberg, Am Rathaus 3)

Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer Tel. 06232 83499
Stellvertreter: Gerhard Merdian Tel. 06232 84696
Stellvertreterin: Ursel Brunner Tel. 06232 84334

Öffentliche Bekanntmachungen

Eisenbahn-Bundesamt, Außenstelle Karlsruhe/Stuttgart
Stuttgart, 11.04.2022

Bekanntmachung

Planfeststellung für das Bauvorhaben „Mannheim, östliche Riedbahn, Wiederherstellung der zweigleisigen Befahrbarkeit“, Bahn-km 2,845 bis 4,510 der Strecke 4010 Mannheim - Frankfurt Stadion in der Gemeinde Mannheim - Auslegung vor Ort gem. § 74 Abs. 4 Satz 2 VwVfG]

Der Planfeststellungsbeschluss des Eisenbahn-Bundesamtes, Außenstelle Karlsruhe/Stuttgart, vom 17.02.2022, Az. 591ppw/068-2016#002, liegt mit einer Ausfertigung des festgestellten Planes (einschließlich der Rechtsbehelfsbelehrung) in der Zeit vom 25.04.2022 bis einschl. 09.05.2022 bei der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen im Rathaus Römerberg, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, Zimmer 75 EG, während der Dienststunden Montag - Freitag von 08.30 Uhr bis 12.00 Uhr und Donnerstag von 14.00 Uhr bis 18.00 Uhr zur allgemeinen Einsichtnahme aus. Der Planfeststellungsbeschluss und der festgestellte Plan können auch nach vorheriger Terminvereinbarung beim Eisenbahn-Bundesamt, Außenstelle Karlsruhe/Stuttgart, Olgastraße 13, 70182 Stuttgart, eingesehen werden.

Er kann des Weiteren auf der Internetseite des Eisenbahn-Bundesamtes unter www.eba.bund.de unter dem Reiter „Themen“, „Planfeststellung“, „Anhörungsverfahren“ eingesehen werden. Mit dem Ende der gesetzlichen Auslegungsfrist von zwei Wochen gilt der Beschluss den Betroffenen gegenüber, an die keine persönliche Zustellung erfolgt ist, als zugestellt (§ 74 Abs. 4 Satz 3 Verwaltungsverfahrensgesetz).

gez. Dr. Bettina Johst

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Römerberg

NIEDERSCHRIFT

über die öffentliche/nichtöffentliche 30. Sitzung
des Bau-, Friedhofs-, Umwelt- und Landwirtschaftsausschusses Römerberg am 05.04.2022

Sitzungsbeginn: 17:30 Uhr

Sitzungsende: 18:00 Uhr

Sitzungsort: Zehnthaus
Berghäuser Straße 50
67354 Römerberg

TOP 1 Bauantrag

**Neubau Wohnhaus mit Garage,
Philippsburger Straße, Römerberg**

Beschluss: Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag „Neubau Wohnhaus mit Garage, Philippsburger Straße, Römerberg“ wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 2 Bauantrag

**Erweiterung des bestehenden 2-Fam. Wohnhauses,
Viehtriftstraße, Römerberg**

Beschluss: Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag „Erweiterung des bestehenden Zweifamilienhauses, Viehtriftstraße, Römerberg“ wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 3 Bauantrag

**für Umbau und Nutzungsänderung von landw. Gebäude zu
Wohnungen, Viehtriftstraße, Römerberg**

Beschluss: Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag „Umbau und Nutzungsänderung von landw. Gebäude zu Wohnungen, Viehtriftstraße, Römerberg“ wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 4 Verschiedenes

- Herr Hochscherff fragt nach dem Sachstand der verwaisten Baustelle in der Lingenfelder Straße. Hier konnte die Verwaltung in Rücksprache mit dem Ordnungsamt mitteilen, dass die Absicherung der Baustelle auf Privatgelände steht und der öffentliche Verkehrsraum nicht beeinträchtigt wird. Das Ordnungsamt hat hier keine Handhabe einzugreifen. Die unzureichend gesicherte Baustelle wurde daraufhin auch der Unteren Bauaufsichtsbehörde des Rhein-Pfalz-Kreises gemeldet, welche uns mit Mail vom 17.03.2022 mitteilte den Bauherrn/Grundstückseigentümer telefonisch erreicht zu haben. Dieser versicherte die Baustelle umgehend zu sichern.
- Herr Kögel teilt mit, dass auf dem gemeindeeigenen Grundstück neben dem Gewerbegebiet „In den Rauhweiden“ seit Monaten ein Müllcontainer steht. Dieser Container sollte doch aus dem Landschaftsschutzgebiet entfernt werden. Auch wird auf dem Grundstück regelmäßig Rasenschnitt durch den dort ansässigen Fußballverein entsorgt. Hier soll mit den Verantwortlichen des Vereins gesprochen werden. Diese Mitteilung wird zur Bearbeitung an die zuständige Liegenschaftsabteilung weitergeleitet.

Immer aktuelle Informationen!

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Römerberg

NIEDERSCHRIFT

über die öffentliche/nichtöffentliche 20. Sitzung des Haupt-, Finanz-, Haushalts-, Personal-, Liegenschafts- und Verkehrsausschusses Römerberg am 05.04.2022

Sitzungsbeginn: 19:00 Uhr

Sitzungsende: 21:05 Uhr

Sitzungsort: Zehnhaus
Berghäuser Straße 50
67354 Römerberg

TOP 1

**Auftragsvergabe - Platzspartische mit integriertem Sitzmöbel
Betreuende Grundschule Heiligenstein Pfarrheim**

Beschluss: Der Firma Schulmöbel Eugen, mit Sitz in Wiesbaden, wird der Auftrag zur Lieferung von Platzspartischen mit integriertem Sitzmöbel zu einem Gesamtpreis von 14.074,03 € incl. MwSt. (19%) erteilt.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 2

**Beschaffung von Fahrradboxen
für die S-Bahn Haltestellen in Römerberg**

Beschluss: Die Verwaltung wird beauftragt, Angebote einzuholen und den Auftrag an den wirtschaftlichsten Bieter zu vergeben.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 3

**Ausschreibung von Ingenieurleistungen
für Starkregenschutzmaßnahmen**

Beschluss: Die Kostenträgerschaft ist durch den zuständigen Fachbereich 2 der Verwaltung zu klären und wird im Ortsgemeinderat vorgestellt.

Abstimmungsergebnis:

Einstimmig angenommen

TOP 4

**Mobile Luftfilter in den Römerberger Grundschulen -
Folgeausstattung**

Beschluss: Da bereits im April die Mietverträge vieler mobiler Luftreinigungsgeräte nach einem Jahr Einsatz auslaufen, beauftragt der Haupt- und Finanzausschuss die Verwaltung einen Kostenvergleich Miete/Restkauf/Alternativer Hersteller für mobile Luftreinigungsgeräte in den 3 Grundschulen zu erstellen und für die Beratung in der nächsten Ortsgemeinderatssitzung vorzulegen.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 5

Verschiedenes

Der Vorsitzende informiert über den aktuellen Stand zum Antrag der CDU-Fraktion vom 14.12.2021 „Einladung Staatssekretär Andy Becht“.

Die Bearbeitung dieses Antrags wurde von Herrn Becht an Herrn Schafft, Leiter des LBM Speyer übergeben. Ein erstes Gespräch zur Vereinbarung der nächsten Schritte fand am 1. April 22 mit dem Vorsitzenden statt. Matthias Hoffmann berichtet über die aktuelle Situation der in Römerberg untergebrachten Kriegsflüchtlinge aus der Ukraine. Mathias Müller bittet um Informationen zum Sachstand Einfriedung in W3.

Der Vorsitzende erläutert, dass die Bebauungsplanänderung W3 sich aktuell in Bearbeitung befindet.

Die Mitglieder des HFA bitten den Vorsitzenden, die Einfriedungshöhe im Baugebiet W4 Mittelgewanne auf Kosten der Gemeinde zu ändern

**GEMEINSAM –
Stark für
unsere Region!**

Sonstige Mitteilungen

Nachbarschaftshilfe Römerberg hilft

...und unterstützt ältere, kranke und behinderte Menschen bei der Bewältigung ihres Alltags

Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Ingrid Leidig Tel. 0176-95760778

Frau Elvira Theurer Tel. 06232-83499

Frau Bärbel Steinmetz Tel. 06232-84244

Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!



Unsere Senioren

Römerberger Mittagessen- Treffpunkt für Senioren:

am Mittwoch,

04. Mai 22

**ab 11:30 Uhr im Haus
am Lindenplatz**



(ein Rollator- / Rollstuhl-Aufgang und eine Bushaltestelle ist vor der Tür)

- Essenausgabe von 12:00 bis 13:00 Uhr -

Für 6,50 € erhalten Sie an diesem Tag das Speiseangebot:

**Geschnetzeltes nach Gyros-Art mit Reis und Salat,
anschl. Dessert**

Dazu können Sie vor Ort Getränke auf zusätzliche Rechnung bestellen.

Eine Anmeldung ist unbedingt erforderlich. Es müssen alle, die sich anmelden, **gemäß der derzeit geltenden Corona-Verordnung geimpft, genesen oder getestet sein.** Bitte entsprechenden Nachweis bereithalten.

Anmeldung bis zum 1. Mai 2022 bei:

Beate Tretter, Tel. 82731 oder Kornelia Ritter, Tel. 85289

Das Mittagstischteam freut sich auf Ihr Kommen!

Zusätzlicher Service: der **Bürgerbus** der Gemeinde Römerberg holt Sie ab und bringt Sie wieder nach Hause, wenn Sie nicht mehr so mobil sind oder auch aus anderen Ortsteilen nach Mechttersheim kommen wollen. Einfach vorher anrufen: 01522/60 98 086

Vereinsmitteilungen



FÖRDERVEREIN

Mediathek Römerberg

Ziel des Vereines ist es, unserer Mediathek zu helfen trotz knapper Mittel auch weiterhin über einen aktuellen Medienstand zu verfügen und entsprechend interessante Veranstaltungen rund um das gelesene und gesprochene Wort veranstalten zu können. Hierbei denken wir besonders an die Römerberger Kinder, die einen ganz wichtigen Platz in der Besucherzahl der Mediathek einnehmen.

Hier möchten wir auch in Zukunft das Besondere ermöglichen

► [Weiter auf Seite 22.](#)



Antragsformular für die Mitgliedschaft im „Förderverein Mediathek Römerberg e. V.“

Ich beantrage die Mitgliedschaft im „Förderverein Mediathek Römerberg e.V.“ und verpflichte mich den gültigen Jahresbeitrag zu entrichten. (Einzelpersonen 12,00 € pro Jahr/ Juristische Personen 50.00 € pro Jahr)

Name/Firma _____ Geschlecht (m/w/d) _____
Straße _____ PLZ/Wohnort _____
Geburtsdatum _____ E-Mail _____
Telefon _____
Datum/Unterschrift _____

(bei Minderjährigen Unterschrift des Erziehungsberechtigten)

Bitte geben Sie den Antrag bei der Mediathek oder Gemeindeverwaltung in Römerberg ab. Vielen Dank!!

Ich ermächtige den „Förderverein Mediathek Römerberg e.V.“ Zahlungen von meinem Konto mittels Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die vom „Förderverein Mediathek e. V.“ auf mein Konto eingezogenen Lastschriften einzulösen.

Hinweis: Ich kann innerhalb von acht Wochen, beginnend mit dem Belastungsdatum, die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

Zahlungsart: Wiederkehrende Zahlung

IBAN: _____

Kontoinhaber _____

Datum/Unterschrift _____

Gläubiger-ID: DE45ZZZ00000449433 Mandatsreferenz (Familiennamen des Mitglieds) Bankverbindung: Sparkasse Vorderpfalz IBAN: DE53545500100000020198. Berghäuser Str. 38b, 67354 Römerberg

Datenschutz / Persönlichkeitsrechte

- Der Verein erhebt, verarbeitet und nutzt personenbezogene Daten seiner Mitglieder unter Einsatz von Datenverarbeitungsanlagen zur Erfüllung der in seiner Satzung aufgeführten Zwecke und Aufgaben (z.B. Name, Vorname, Anschrift, Bankverbindung, Telefonnummer, E-Mail-Adresse, Geburtsdatum, Eintrittsdatum, Funktion im Verein).
- Durch die Mitgliedschaft und die damit verbundene Anerkennung der Satzung stimmen die Mitglieder der Erhebung, Verarbeitung (Speicherung, Veränderung und Übermittlung), Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten im Rahmen der Erfüllung der satzungsgemäßen Aufgaben und Zwecke des Vereins zu. Eine anderweitige Datenverwendung (z.B. Datenverkauf) ist nicht statthaft.
- Durch ihre Mitgliedschaft und die damit verbundene Anerkennung dieser Satzung stimmen die Mitglieder außerdem der Veröffentlichung von Bildern und Namen in Print- und Telemedien sowie elektronischen Medien zu, soweit dies den satzungsgemäßen Aufgaben und Zwecken des Vereins entspricht.
- Jedes Mitglied hat im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften des Datenschutzgesetzes das Recht auf
 - Auskunft über die zu seiner Person gespeicherten Daten, deren Empfänger sowie den Zweck der Speicherung
 - Berichtigung seiner Daten im Fall der Unrichtigkeit
 - Löschung oder Sperrung seiner Daten

► *Fortsetzung von Seite 20.*

und diese attraktive Einrichtung mithilfe weiter zu entwickeln. Dies geht aber nur mit Hilfe aller, deshalb finden Sie im Anhang einen Antrag auf Mitgliedschaft, den Sie in der Mediathek oder bei der Gemeinde abgeben können.

Über die Webseite www.mediathek-roemerberg.de werden wir Sie in Zukunft über unsere Aktivitäten informieren.

Werden Sie Mitglied des Fördervereins und unterstützen Sie damit diese wichtige Einrichtung und damit die Weiterentwicklung unserer Römerberger Mediathek.



**KUNST- und KULTURVEREIN
RÖMERBERG E.V.**

Die Angebote des Kunst- und Kulturverein Römerberg

Atelier II

ehemalige Realschule plus, 2. OG, Raum 2.43,
Gutenbergstr. 15, 67354 Römerberg-Berghausen

Offenes Atelier

Freies Malen für jedermann mit Hermann Burghardt
jeden Samstag von 13.00 – 18.00 Uhr

Aktmalerei

An jedem 1. Donnerstag im Monat mit Dr. Melanie Fritz
und Bernhard Staudenmayer
von 19.00 – 21.00 Uhr, 5.5./2.6./7.7.2022

Musiktreff

Für alle die gerne Musik machen mit Peter Konzack
1 x im Monat von 19.00 – 21.00 Uhr, 22.4./20.5./24.6./29.7.2022
Es gilt die Coronaregulation 3G

Es muß eine FFP2-Maske getragen werden

Mobilnummer Atelier II: 0157 58 27 08 13

Nähere Informationen unter www.kuk-roemerberg.de

Viel Spaß beim Stöbern.

Pfälzerwald-Verein Ortsgruppe Römerberg e.V.

Herzliche Einladung

zur Tageswanderung am 24.04.2022

an der hessischen Bergstraße!

Die Wanderung startet um 10 Uhr am Bahnhof in Zwingenberg. Abfahrt mit dem Zug, ab Bahnhof Berghausen ist um 08:21 Uhr (Heiligenstein entsprechend vorher).

Bitte 7,- € pro Person passend bereit halten, sofern keine eigene Karte vorhanden ist.

Treffpunkt am Bahnhof Berghausen um 8:15 Uhr!

Wer eigenständig mit dem Auto anreisen möchte, findet in Zwingenberg in der Bahnhofstraße Parkmöglichkeiten.

Die Wanderung führt uns durch die historische Altstadt von Zwingenberg und die Weinberge, hinauf zum **Comoder Weg**, auf dem wir relativ eben zur Paul-Forster-Hütte gelangen. Es folgt ein Abstieg nach Hochstädten zum ehemaligen Marmoritwerk. Von hier aus folgen wir dem **Sommerweg im Mühlital**, bis uns der Streckenverlauf wieder bergauf zu den fünf Tischen (Champignons) leitet. Hier haben wir einen **Blick auf die historischen Gebäude des Fürstenlagers**, im besondern das Herrenhaus, an dessen Kiosk eine Rast geplant ist. Nach der Pause wartet der Anstieg zum **Altarberg**, von dem man bei gutem Wetter die Aussicht bis zur Pfalz und Rheinhessen genießt. Nun geht es unter der Wanderführung von Reinhard Gölz und Astrid Streb vorbei an Ludwigslinde und Wambolter Sand zum **Kirchberghäuschen**, wo man sich am Selbstbedienungsstand mit Schlenwein oder Äpfel versorgen kann.

Die Schlussetappe führt durch die Weinberge abwärts zum **Bensheimer Bahnhof**. Die Streckenlänge beträgt etwa 15,5 km mit 420 Höhenmetern. Es wird **Verpflegung aus dem Rucksack** empfohlen, auch wenn am Kiosk am Herrenhaus „Herzhaftes“ gekauft werden kann. Bei Regenwetter gibt es dort nur begrenzte



Unterstellmöglichkeiten, deshalb auf entsprechend wetterfeste Kleidung achten. Vom Bensheimer Bahnhof geht es für die Autofahrer mit Einzelticket zum Preis von 2,20 EUR mit dem Zug zurück zum Bahnhof Zwingenberg (stündlich).

Die Rückfahrt nach Berghausen mit dem Zug, ist halbstündlich möglich. **Anmeldung bis 23.04.2022** mit Angabe zu Abfahrtsbahnhof oder Anreise mit Auto- an thobikids@t-online.de wird gebeten. Bis bald im Wald!

Die Vorstandschaft

TENNISCLUB RÖMERBERG



Nach der Saisoneroöffnung mit Kaffee und Kuchen, Sekt und Häppchen, Gewinnspiel, Weinprobe, kleiner KFZ-Ausstellung und Einweihung des TCR-Kinderlands kommt das nächste Highlight, 2 neue LK-Tagesturniere, am 30. April und am 1. Mai. Ideal, um sich auf die Sandplatzsaison vorzubereiten.

Anmeldungen sind noch bis 27.04.2022 möglich.

Auch für unser traditionelles Sparda-Bank LK-Turnier im Sommer haben wir ein besonderes Schmankerl:

Insgesamt 1.000,- Euro Preisgeld für die aktiven Damen und Herren

Den offiziellen Festakt zum Jubiläum begehen wir dann zusammen mit unserem Sommernachtsfest.

Am besten ab und zu auf unsere Homepage schauen oder, besser noch, direkt auf die Anlage kommen, zum Spiel oder auch der Geselligkeit wegen, z.B. zum Montagstennis Play&Stay.

Da erfahrt ihr garantiert auch, was als Nächstes abgeht.

Wir freuen uns schon auf euch.



TTV Römerberg

Herren I erreichen Pokal Halbfinale

Im Kreispokal Viertelfinal war unsere 1. Herrenmannschaft zu Gast beim TuS Lachen-Speyerdorf.

In einer spannenden Begegnung setzten sich unsere Herren verdient durch und stehen damit im Kreispokal Halbfinale. Damit ist das Ziel vom Double (Meister und Pokalsieger) weiterhin möglich.

Schüler (U15) spielen Unentschieden

In der Bezirksklasse Vorderpfalz-Süd hatte unsere Schülerschaft den TTC Klingenmünster zu Gast. In einer ausgeglichenen Begegnung trennten sich beide Mannschaften mit einem Unentschieden. In der Tabelle belegen unsere Schüler weiterhin den 6. Platz.

Ergebnisse

TuS Lachen-Speyerdorf - Herren I (Pokal Viertelfinale) 2:4
Die Punkte für unsere Mannschaft erspielten Moser (2), Harz und Schlosser.

Schüler (U15) - TTC Klingenmünster 5:5
Die Punkte für unseren Nachwuchs erspielten Konstantin Hill/Konrad Fabian im Doppel sowie Konstantin Hill (2), Konrad Fabian und Sandro Guhmann im Einzel.

Vorschau

Sa., 23.04., 13:00 Uhr, TTV Albersweiler - Schüler (U15)

Training

Schüler- und Jugendtraining, freitags und mittwochs von 17:00 Uhr bis 19:00 Uhr.

Erwachsenen-Training, mittwochs und freitags von 19:00 Uhr bis ca. 21:45 Uhr.

Das Training findet wie immer in der Rhein-Pfalz-Halle statt.

www.ttv-roemerberg.de

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!



Verlegung Pokalfinale

Das für Donnerstag, 14.04.22 geplante Pokalfinale gegen die TSG Deidesheim in Lachen-Speyerdorf wurde seitens des Verbandes auf Mittwoch, 18.05.22, 18.45 Uhr verlegt.

Nächste Spiele

Die aktiven Herrenmannschaften treten erst wieder am 24.04.22 an. Die 1. Mannschaft spielt dann gegen den SV Altdorf-Böbingen (15 Uhr) am Narrenberg. Wiederum zeitgleich tritt die 2. Mannschaft bei der SG Dannstadt/Rödersheim an.

Mitgliederversammlung

Die diesjährige Mitgliederversammlung findet am Freitag, 06.05.22 um 20 Uhr im Sportheim statt. Wünsche und Anträge bitte bis spätestens 29.04.22 über mail@fvberghausen.de oder schriftlich einsenden.

Weitere Termine

- AH Pokalendspiele Ü40 und Ü50 (Kleinfeld) am 14.05.22 auf dem Gelände des FVB
- kulinarische Weinprobe am Samstag, 04.06.22 (weitere Infos hierzu folgen)



**Wir helfen
Wir unterstützen
Wir finden Lösungen**



Sendet einfach eine Email an: FVB.HILFT@gmail.com

**Wir helfen bedürftigen Menschen
Wir helfen allen Menschen in einer Notlage
Wir helfen dort, wo andere nicht helfen können**

**Wir haben den Ehrenamtspreis vom Landkreis erhalten
Vielen Dank an alle Helfer und Unterstützer**

Telefon: 01636 314860
Eine Abteilung vom FV Berghausen

Musikverein Berghausen 1925/58 e.V.

Jahreshauptversammlung mit Neuwahlen 2022

Am Freitag, dem 22.04., laden wir alle aktiven und passiven Mitglieder herzlich zur diesjährigen Hauptversammlung um 19:00 Uhr in unser Vereinsheim ein.

Die Agenda lautet wie folgt:

1. Begrüßung
2. Totengedenken
3. Berichte
 - 3.1 Vorstandschaft
 - 3.2 Kassier
 - 3.3 Revisoren
 - 3.4 Jugendleitung
 - 3.5 Bläserklasse
 - 3.6 Aussprache zu den Berichten
4. Entlastung der Vorstandschaft
5. Neuwahlen
6. Verschiedenes

Anträge auf die Aufnahme von zusätzlichen Tagesordnungspunkten sind bis zum 08.04.2022 schriftlich bei steffen.pfeifenroth@mvberghausen.de einzureichen.



Termine im April:

- Di. 19.04. - Probe 19:30 Uhr
- Mi. 20.04. - Vorstandssitzung 19:00 Uhr
- Fr. 22.04. - Jahreshauptversammlung mit Neuwahlen 19:00 Uhr
- Di. 26.04. - Probe 19:30 Uhr



KJG Berghausen

Die KJG lädt dazu ein, von 14. - 22. April 2022 an ihrer Dorfrallye teilzunehmen. Geeignet ist die Rallye für alle Kinder zwischen 8 - 12 Jahren, natürlich können auch die jüngeren (mit der Hilfe der Eltern oder den großen Geschwistern) ihr Glück versuchen. Die Rallye liegt in der Berghäuser Kirche aus, oder kann auf unserer Homepage (www.kjg-berghausen.de) heruntergeladen werden. Zusätzlich zu unserem Aufgabenblatt benötigt ihr noch einen Kugelschreiber und ca. 1 1/2 -2 h Zeit. Am Ende der Rallye wartet eine kleine Überraschung auf alle Teilnehmer*innen, außerdem werden wir aus allen Teilnehmer*innen, mit der richtigen Lösung, noch einen Gewinner auslosen, der einen Sonderpreis gewinnt.

Wir wünschen euch viel Spaß beim Rätseln!

Einladung zur Jahreshauptversammlung des Elisabethenvereins-Heiligenstein e.V.

Liebe Mitglieder des Elisabethenvereins-Heiligenstein e.V., ich lade Sie herzlich zur 4. Mitgliederversammlung nach der Verschmelzung der drei Elisabethenvereine in Römerberg ein. Die Mitgliederversammlung findet am **Donnerstag, dem 05.05.2022, um 19:30 Uhr** (nach dem Gottesdienst), im **Pfarrheim Heiligenstein** statt.

Folgende Tagesordnung ist vorgesehen:

1. Begrüßung
2. Geistlicher Impuls mit Ehrung verstorbener Mitglieder
3. Bericht aus der Arbeit des Vorstands
4. Kassenbericht
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Entlastung
7. Wahlen zum Vorstand und der Kassenprüfer/-innen
8. Verschiedenes, Wünsche und Anregungen
9. Flüchtlinge aus der Ukraine hier bei uns - Betroffene berichten
Inhaltlicher Schwerpunkt

Herzliche Einladung ergeht an alle Mitglieder des Elisabethenvereins Heiligenstein e.V., weitere Interessierte sind ebenso herzlich willkommen.

Ich freue mich auf Ihr Kommen

Pfr. Gerhard Kolb, 1. Vorsitzender

FV Heiligenstein

Nach dem beide Mannschaften am Osterwochenende spielfrei waren, gehen sie ausgeruht und frisch an die kommenden Aufgaben.

Für die 1. Mannschaft heißt es weiterhin soviel wie möglich Punkte sammeln um einen möglichen Abstieg zu vermeiden.

Alle Mannschaften sind nach wie vor punktemäßig nah beieinander.

Für die 2. Mannschaft geht es weiterhin ohne Druck in die kommenden Partien der Aufstiegsrunde.

Vorrangiges Ziel ist es jedes Spiel möglichst positiv zu gestalten und den Aufstiegsanwärtern das ein oder andere Bein zu stellen. Unsere 1. Mannschaft spielt Freitagabend um 19.30 Uhr bei der SG Edesheim-Roschbach-Hainfeld und für unsere 1b geht es zu ihrem Pendant vom VfB Hassloch auf deren Anlage.

Die Teams freuen sich auf eure Unterstützung.



Immer aktuelle Informationen!

Tag	Datum	Uhrzeit	Spielklasse	Spielplan	
Freitag	22.04.2022	19.30	B-Klasse	SG Edesheim/R/H	: FV Heiligenstein
Sonntag	24.04.2022	15.00	A-Klasse	VfB Hassloch II	: FV Heiligenstein II
Samstag	30.04.2022	17.00	B-Klasse	SV Gommersheim	: FV Heiligenstein
Sonntag	01.05.2022	15.00	A-Klasse	TuS Altrip	: FV Heiligenstein II
Sonntag	08.05.2022	13.00	B-Klasse	FV Heiligenstein II	: ASV Waldsee
		15.00	A-Klasse	FV Heiligenstein	: SG Böhl-Iggelheim

MGV Frohsinn 1862 Mechtersheim e. V.
Treffen am 02.05.2022 im Sängerkheim



Am 02.05.2022 um 19:00 Uhr laden wir alle Sängerkinnen und Sängerk zu einem Treffen ins Sängerkheim ein. Mitglieder, Freunde und Interessierte sind ebenfalls herzlich eingeladen. Bei dieser Zusammenkunft wollen wir besprechen, wie es in Zukunft mit dem Chor weitergehen soll. Über eine rege Teilnahme würden wir uns sehr freuen.

Muttertagsangebot am 08.05.2022 im Sängerkheim

Am Muttertag haben wir unser Sängerkheim zum Mittagstisch ab 11:30 Uhr geöffnet.

Wir freuen uns über viele Gäste. Um einen reibungslosen Ablauf gewähren zu können, bitten wir um Platzreservierung unter Tel. 06232/82319 oder 0176/70735902.

Hier unsere Speisekarte:

Rinderbrühe mit Markklößchen	4,00 €
Gek. Tafelspitz an Meerrettichsoße und Kartoffeln	15,50 €
Geb. Hähnchenbrust an Currysoße, Reis und Salat	14,50 €
Lachsnudeln mit Salat	14,50 €
Serviettenknödel mit Pilzrahmsoße und Salat	10,50 €
Pan. Schweineschnitzel mit Pommes und Salat	12,50 €
mit Pilzrahm-/Paprika-/Rahmsoße	14,50 €
Vanilleeis mit Erdbeeren und Sahne	5,00 €
Schokoieis mit Eierlikör und Sahne	5,00 €.

Sonstige Mitteilungen

Früher in Altersrente und ohne Abschläge?

Mit Sonderzahlungen Abschläge ausgleichen 2022 besonders günstig

Wer früher in Altersrente gehen möchte, muss mit Abschlägen rechnen. Mit Sonderzahlungen ab dem 50. Lebensjahr kann man diese ausgleichen. In diesem Jahr ist das zu besonders günstigen Bedingungen möglich.

Denn um einen Entgeltspunkt bei der späteren Rente auszugleichen, sind 2022 zwischen 500 bis 600 Euro weniger zu zahlen als noch 2021.

Grund dafür: Wegen der Corona-Pandemie sind die diesjährigen Berechnungswerte im Vergleich zu 2021 gesunken.

Besondere Rentenauskunft nötig

Wer plant, vorzeitig in Altersrente zu gehen und Abschläge auszugleichen, benötigt von der Rentenversicherung eine besondere Rentenauskunft. Diese informiert über alles, was man zum Ausgleich von Abschlägen wissen muss. Auch sollte man eine allgemeine Rentenauskunft anfordern, damit man weiß, ab wann Anspruch auf eine Altersrente besteht. Beide Rentenauskünfte können online auf www.driv-rlp.de angefordert werden.



Beraten lassen

Zusätzlich sollte man sich persönlich beraten lassen. Einen Beratungstermin bei einer Beratungsstelle der Deutschen Rentenversicherung in Speyer, Kaiserslautern, Mainz, Bad Kreuznach, Trier, Koblenz oder Andernach kann man telefonisch direkt bei der Beratungsstelle vereinbaren.

Höhere Rente und mögliche Steuerersparnis

Auch wenn sich die Pläne ändern und man doch nicht früher in Altersrente gehen sollte, gehen die Sonderzahlungen nicht verloren. Im Gegenteil: Sie erhöhen die spätere Rente. Außerdem können sie als Aufwendungen für die Altersvorsorge bei der Steuer geltend gemacht werden. Konkrete Auskünfte hierzu erteilen Lohnsteuerhilfvereine, Steuerberater oder Finanzämter.

So hoch sind die Abschläge

Für jeden Monat des vorzeitigen Rentenbeginns betragen die Abschläge 0,3 Prozent der Rente. Wer also ein Jahr früher in Rente geht, muss einen Abschlag von 3,6 Prozent in Kauf nehmen. Bis zu 14,4 Prozent der Rente können es maximal sein. Dies gilt dann für die gesamte Zeit des Rentenbezugs und auch für eine anschließende Hinterbliebenenrente. Nur die Regelaltersrente und die Altersrente für besonders langjährig Versicherte mit 45 Jahren Wartezeit gibt es ohne Abschläge.

Versicherte nutzen Sonderzahlungen

Übrigens: 2021 haben 536 Versicherte der Deutschen Rentenversicherung Rheinland-Pfalz rund 9,6 Millionen Euro an Sonderzahlungen geleistet.

Weitere Auskünfte gibt es bei der Deutschen Rentenversicherung Rheinland-Pfalz, über das kostenfreie Servicetelefon unter 0800 1000 480 16 und im Internet unter www.driv-rlp.de

Pressemitteilung der Landesseniorenvertretung Rheinland-Pfalz (LSV) zum beschlossenen Entlastungspaket für die gestiegenen Energiekosten der Bundesregierung

„Sollen Rentnerinnen und Rentner frieren und sich nicht ausreichend versorgen können, wenn sie die in der gegenwärtigen Krise gestiegenen Heizkosten und andere Energie- und Lebenshaltungskosten nicht bezahlen können?“ empört sich der Vorsitzende der Landesseniorenvertretung RPL, Dr. Günter Gerhardt. Mit ihrem Entlastungspaket für die gestiegenen Energiekosten hat die Bundesregierung beschlossen, dass Berufstätige eine Einmalzahlung von 300 Euro erhalten, unabhängig vom Einkommen. Rentnerinnen und Rentner werden nicht entlastet!

Sozial unausgewogen und sogar diskriminierend für die rund 21 Millionen Rentnerinnen und Rentner und generell für alle Menschen in Deutschland, die im Alter nicht mehr berufstätig sind, so beurteilt die Landesseniorenvertretung RPL die Maßnahme der Bundesregierung. Viele weitere Organisationen in der Bundesrepublik, die sich für die Belange der älteren Menschen einsetzen, sehen die Einmalzahlung von 300 Euro nur an Berufstätige unabhängig vom Einkommen ebenfalls sehr kritisch.

Gerade unter den Rentnerinnen und Rentnern gibt es viele Menschen mit niedrigem Einkommen, die durch die Folgen der krisenbedingten Preissteigerungen - besonders durch die höheren Heiz- und Stromkosten zuhause - hart getroffen sind.

Beim Entlastungspaket für die gestiegenen Energiekosten nur an Berufstätige ist auch nicht berücksichtigt, dass vielen Rentnerinnen und Rentnern gerade auch bei Ausübung ihrer Ehrenämter eine gebührende Entlastung gewährt werden sollte.

In der Landesseniorenvertretung RPL sind mehr als hundert Seniorenvertretungen des Landes Rheinland-Pfalz vertreten. In Rheinland-Pfalz selbst leben laut statistischem Landesamt von 2020, 912.361 Rentner*innen ab 65 Jahre und älter und ab 60 - 64 Jahre 305.919 Rentner*innen, die keine Entlastung erhalten. In deren Namen und gemeinsam mit vielen weiteren Organisationen in der Bundesrepublik fordert die Landesseniorenvertretung RPL die Bundesregierung auf, das beschlossene Entlastungspaket für die gestiegenen Energiekosten entsprechend den Belangen der älteren Generation zu ergänzen.

Finanzamt Speyer-Germersheim Grundsteuerreform

Steuerverwaltung Rheinland-Pfalz arbeitet auf Hochtouren
Grundbesitz - darunter fallen unbebaute und bebaute Grundstücke sowie land- und forstwirtschaftliche Betriebe - wird in Deutschland vollständig neu bewertet. Entscheidend hierfür ist der Wert des Grundbesitzes zum Stichtag 1. Januar 2022. Ab dem Jahr 2025 wird die Grundsteuer auf Basis des reformierten Grundsteuerrechts von den Städten und Gemeinden erhoben.

Rund 2,5 Millionen wirtschaftliche Einheiten in Rheinland-Pfalz

Die Feststellungen der Grundsteuerwerte sollen in Rheinland-Pfalz bis Mitte des Jahres 2024 weitgehend abgeschlossen sein. Das bedeutet, dass die Finanzämter des Landes rund 2,5 Millionen wirtschaftliche Einheiten (bundesweit rund 36 Millionen wirtschaftliche Einheiten), z.B. Einfamilienhäuser, Eigentumswohnungen, Geschäftsgrundstücke, Mietwohngrundstücke, aber auch land- und forstwirtschaftliche Betriebe, neu bewerten müssen. Anhand der daraus berechneten Messbeträge können die Städte und Gemeinden dann ihren jeweiligen Hebesatz festlegen und die neue Grundsteuer ab dem Jahr 2025 erheben. Anders als bei der Hauptfeststellung der Einheitswerte, die in den westdeutschen Bundesländern letztmalig zum 1. Januar 1964 stattgefunden hat, werden nunmehr alle Daten digital erfasst. Die bisherige dreistufige Berechnung der Grundsteuer wird in Rheinland-Pfalz beibehalten:



Was bedeutet die Grundsteuerreform für Eigentümerinnen und Eigentümer von Grundbesitz?

Damit der Grundsteuerwert nach den tatsächlichen Verhältnissen sowie den Wertverhältnissen des Grundstücks (und der Gebäude) zum Stichtag 1. Januar 2022 ermittelt werden kann, müssen Eigentümerinnen und Eigentümer von unbebauten und bebauten Grundstücken sowie von Betrieben der Land- und Forstwirtschaft alle zur Feststellung des Grundsteuerwerts erforderlichen Anga-

ben an das jeweils zuständige Finanzamt übermitteln. Hierfür werden nur wenige Daten benötigt. Dabei handelt es sich beispielsweise um die amtliche Fläche des Grundstücks, Wohn-/Nutzfläche, Baujahr, Bodenrichtwert.

Die Erklärungen sind elektronisch zu übermitteln. Dies kann ab dem 1. Juli 2022 kostenlos über das Steuerportal „MeinELSTER?“ (www.elster.de) erfolgen. Hier finden sich die Formulare zur Grundsteuer unter „Formulare & Leistungen“. Ebenfalls kann die Übermittlung über Drittsoftware erfolgen.

Die Frist zur Abgabe der Feststellungserklärung soll am 31. Oktober 2022 enden.

Zu zahlen ist die Grundsteuer nach neuem Recht jedoch erst ab dem Jahr 2025. Hierzu versenden die Städte und Gemeinden gesonderte Zahlungsaufforderungen.

Bis dahin erfolgt die Bemessung der Grundsteuer nach bisherigem Recht und der darauf basierenden Bemessungsgrundlage.

Service für Eigentümerinnen und Eigentümer

Als Service plant die Steuerverwaltung Rheinland-Pfalz, den Eigentümerinnen und Eigentümern von Grundbesitz im Regelfall ein Informationsschreiben zuzusenden. Diesem Schreiben sind die der Steuerverwaltung vorliegenden Geobasisdaten zum jeweiligen Grundbesitz beigefügt (sog. Datenstammblatt als Ausfüllhilfe). Soweit diese Angaben aus Sicht der Erklärungs-pflichtigen zutreffend sind, können die entsprechenden Daten in die abzugebende Feststellungserklärung übernommen werden. Das Datenstammblatt enthält Angaben zum Stichtag 1. Januar 2022, wie z. B.:

- Aktenzeichen,
- Flurstückskennzeichen,
- Lagebezeichnung,
- amtliche Fläche,
- Bodenrichtwert.

Folgende Daten müssen unter anderem von den Eigentümerinnen und Eigentümern selbst ermittelt werden:

- Wohn-/Nutzfläche (z.B. in Bauunterlagen zu finden),
- Anzahl der Wohnungen,
- Anzahl der Garagen/Tiefgaragenstellplätze,
- Baujahr.

Der Versand dieser Informationsschreiben ist in der Zeit von Mai bis Juli 2022 vorgesehen.

Ausgenommen von diesem Zeitfenster sind aktive land- und forstwirtschaftliche Betriebe, inklusive verpachtete Ländereien (Stüchländereien). Hier werden gesonderte Informationsschreiben im August 2022 versendet.

Grund für diese nachgelagerte Versendung ist die Komplexität der Bewertung der land- und forstwirtschaftlichen Betriebe. Im Zuge der Grundsteuerreform wurde die bewertungsrechtliche Abgrenzung zwischen land- und forstwirtschaftlichem Vermögen und Grundvermögen punktuell neu geregelt.

Das bedeutet u.a., dass Gebäude bzw. Gebäudeteile, die Wohnzwecken dienen und bisher im land- und forstwirtschaftlichen Vermögen bewertet wurden, zukünftig dem Grundvermögen zugeordnet und damit im Ergebnis der Grundsteuer B unterworfen werden.

Hierfür benötigen die Finanzämter ausreichend Zeit zur Aktualisierung des Datenbestandes.

Wichtige Termine:

- 1. Januar 2022: Hauptfeststellungszeitpunkt zur Ermittlung von Grundsteuerwerten.
- Ende März 2022: Öffentliche Aufforderung durch das Bundesministerium der Finanzen zur Abgabe der Feststellungserklärungen.
- Mai bis August 2022: Versand eines Informationsschreibens samt Daten zum Grundbesitz im Bereich des Grundvermögens bis Juli 2022, im Bereich des land- und forstwirtschaftlichen Vermögens im August 2022.
- 1. Juli 2022: Beginn der elektronischen Annahme der Feststellungserklärung über ELSTER (www.elster.de).

- 31. Oktober 2022: Ende der Frist zur Abgabe der Feststellungserklärung.
- 1. Januar 2025: Entstehungszeitpunkt der reformierten Grundsteuer.

Weitere Informationen finden sich unter:
www.fin-rlp.de/grundsteuer

Tag der offenen Gartentür

Auch in diesem Jahr heißt es:

„Öffnet Eure Gartentüren“ |
2022 am 26. Juni

Teilen Sie auch in diesem Jahr Ihr Garten-Glück für einen Tag mit anderen Gartenfreunden und öffnen Sie Ihren Garten am **„Tag der offenen Gartentür“** des Verbandes der Gartenbauvereine Saarland/Rheinland-Pfalz. Machen Sie mit, bei der schönsten Veranstaltung des Verbandes und gewähren Sie anderen Gartenfreunden Einlass in Ihren Garten.

Machen Sie mit! Öffnen Sie Ihren Garten!

Der „Tag der offenen Gartentür“ hat sich zu einem gärtnerischen „Event“ entwickelt und Gartenfans können den jährlichen Termin kaum erwarten. Sie freuen sich auf den berühmten Blick über den Gartenzaun. Sie freuen sich auf Vielfalt und Artenreichtum, auf Ideen und Anregungen, natürlich aber auch nette Begegnun-



gen und gute (Garten)Gespräche, sie freuen sich einfach darauf einen Blick in Nachbars Garten zu werfen.

Für den Verband ist der „Tag der offenen Gartentür“ eine sehr wichtige Veranstaltung um auf die Schönheit von Gärten und die Freude am Gärtnern hinzuweisen. Er ist wichtig um für die Erhaltung und Bewahrung der Gartenkultur zu werben, denn wie könnte besser dafür geworben werden, als mit schönen Gärten selbst. Und das mit Unterstützung leidenschaftlicher Gärtnerinnen und Gärtner.

Der „Tag der offenen Gartentür“ findet wie immer am letzten Sonntag im Juni statt. 2022 trifft dieser Tag auf den **26. Juni**. Die Durchführung ist natürlich nur möglich, wenn wieder engagierte Gartenbesitzer ihr Garten-Paradies für Besucher öffnen und den „Tag der offenen Gartentür“ unterstützen.

Wie in den beiden vergangenen Jahre stellen wir uns der Herausforderung, denen der Verband in vollem Umfang gerecht werden wird. Mit Optimismus und Zuversicht laufen bereits die ersten Planungen, damit wir in diesem Jahr alle Erwartungen erfüllen werden.

Und so bittet der Verband der Gartenbauvereine:

Öffnen Sie Ihren Garten am „Tag der offenen Gartentür“ 2022. Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung.

Anmeldeschluss ist der 05. Mai 2022

Verband der Gartenbauvereine Saarland/Rheinland-Pfalz e.V.
 T 06887/90 32 999

Mail: sal-rlp@gartenbauvereine.de